

苏州不锈钢药芯焊丝GB/T 17853-2018检测机构

产品名称	苏州不锈钢药芯焊丝GB/T 17853-2018检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

GB/T 17853—2018不锈钢药芯焊丝

1范围

本标准规定了不锈钢药芯焊丝及填充丝的型号,技术要求,试验方法,复验和供货技术条件等内容。本标准适用于熔化极气体保护和自保护电弧焊用不锈钢药芯焊丝及钨极惰性气体保护焊用不锈钢药芯填充丝(以下简称“焊丝”)。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1954：铬镍奥氏体不锈钢焊缝铁素体含量测量方法(GB/T 1954—2008,ISO 824912000,MOD)

GB/T 2652焊缝及熔敷金属拉伸试验方法(GB/T 2652——2008,ISO 5178;2001,IDT)

GB/T 3323金属熔化焊焊接接头射线照相

GB/T 4334、金属和合金的腐蚀、不锈钢晶间腐蚀试验方法(GB/T 4334—2008,ISO 3651-1;1998-.ISO 3651-2:1998,MOD)

GB/T 16672：焊缝工作位置、倾角和转角的定义(GB/T 16672—1996,idt ISO 6947;1990)

GB/T 18591焊接预热温度、道间温度及预热维持温度的测量指南(GB/T 18591—2001 , ISO 13916:1996,1DT)

GB/T 25774.1：焊接材料的检验第1部分:钢、镍及镍合金熔敷金属力学性能试样的制备及检验(GB/T

25774.1——2010,ISO 15792-1:2000,MOD)

GB/T 25774.3 焊接材料的检验 第3部分:T型接头角焊缝试样的制备及检验(GB/T 25774.3——2010 , ISO 15792-3:2000,1DT)

GB/T 25775 : 焊接材料供货技术条件、产品类型、尺寸、公差和标志(GB/T 25775—2010,ISO 544:2003,MOD)

GB/T 25777、焊接材料熔敷金属化学分析试样制备方法(GB/T 25777—2010 , ISO 6847,2000,1DT)

GB/T 25778焊接材料采购指南(GB/T 25778—2010,ISO 14344;2010,MOD)

ISO 14175焊接材料、熔化焊及相关方法用气体及混合气体