

# 热镀锌冷镀锌镀锌无缝镀锌焊管镀锌板

产品名称	热镀锌冷镀锌镀锌无缝镀锌焊管镀锌板
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	4600.00/吨
规格参数	品牌:鑫润德 规格:DN15-DN200 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18954464111 18954464111

## 产品详情

一般说来，压成圆形的管子叫做焊管，以类似的方式，压入方钢管中的钢管称为焊接方钢管。然而，无论过程中有多少变化，它们都是焊管，高频焊接、电弧焊接和埋弧焊接都是必不可少的，通过这些焊接方法，可以根据客户的要求生产不同尺寸的管道。

圆管等焊管的生产特点是加工工艺是热变形的处理，使用钢和合金容易发生塑性变形，然后再结晶变形后进行淬火定型。另一个明显的特点是，生产、运输或后处理必须符合顾客的要求，焊管制造商需要了解更多有关客户管道的细节，如管道形状、直径、包装方法等，尤其是对于运输方式或管道尺寸。

镀锌钢管(galvanized pipe)：表面有热浸镀或电镀锌层的焊接钢管。镀锌可增加钢管的抗腐蚀能力，延长使用寿命。

镀锌钢管的用途很广，除作输水、煤气、油等一般低压力流体的管线管外，还用作石油工业特别是海洋油田的油井管、输油管，化工焦化设备的油加热器、冷凝冷却器、煤馏洗油交换器用管，以及栈桥管桩、矿山坑道的支撑架用管等。

钢管的镀锌方法：有热镀锌和电镀锌两大类。热镀锌有湿法、干法、铅锌法、氧化还原法等，其工艺流程如图所示。

不同热镀锌方法的主要区别在钢管酸浸清洗后，用什么方法活化管体表面提高镀锌质量。现生产中主要采用干法和氧化还原法。

电镀锌的锌层表面十分光滑致密、组织均匀；具有良好的力学性能和抗腐蚀能力；锌耗比热镀锌低60%

~ 75%。电镀锌在技术上有一定的复杂性，但对单面镀层，内外表面镀层厚度不同的双面镀层，以及薄壁管镀锌等皆须采用此法

dt4c纯铁纯铁中含碳在0.02%以上就变成硬度较低的能拔铁丝、轧制薄白铁板等用的低碳钢。铁中含碳量0.25%至0.6%的范围内的钢叫中碳钢,其硬度中等,可轧成建筑钢材,钢板、铁钉等制品。铁中含碳量0.6%至2.0%时就成为硬度很高的、可制刀枪、模具等的高碳钢了。低、中、高碳钢合在一起

dt4c是什么材料？

dt4c纯铁纯铁中含碳在0.02%以上就变成硬度较低的能拔铁丝、轧制薄白铁板等用的低碳钢。铁中含碳量0.25%至0.6%的范围内的钢叫中碳钢，其硬度中等，可轧成建筑钢材，钢板、铁钉等制品。铁中含碳量0.6%至2.0%时就成为硬度很高的、可制刀枪、模具等的高碳钢了。低、中、高碳钢合在一起就叫“碳素钢”。

分类：根据用途分为：电磁纯铁、原料纯铁、无发纹纯铁、高真空空气密性纯铁等；

dt4c纯铁用途：

电磁纯铁：电磁类产品（电磁离合器、电磁继电器、电磁制动器、电磁阀、磁力锁、电磁锁、电磁开关、高压开关、）、仪器仪表、机床电器、热镀锌锅、磁选机、除铁器等

原料纯铁：钕铁硼磁性材料、钕镍钴、低碳不锈钢、精密铸造、高温合金、非晶纳米晶、铁基合金、超硬材料、金刚石粉末、磁钢等。

## 2、主要钢种

按照合金系列分类，齿轮钢可分为Cr-Mn-Ti系、Cr系、Mn-Cr系、Cr-Mo系、Cr-Mn-B系以及Cr-Ni-Mo系。

Cr-Mn-Ti系：主要以20CrMnTiH为主，同时根据不同车型、不同齿轮厂的加工工艺，20CrMnTiH又可以分为H1，H2、H3等不同淬透性带宽的子钢号系列。并且在原有的20CrMnTi的基础上，一汽与有关冶金厂开发了16CrMnTiH、18CrMnTiH钢，用于小红旗轿车齿轮生产。

Cr系齿轮钢：钢种为SCr420H，与中国GB/T5216-85标准中20CrH相比较，Mn、Cr含量均有提高，淬透性略高，用于夏利轿车、东风EQ1538t载重卡车变速箱齿轮。

Cr-Mn系齿轮钢：钢种为16MnCr5、20MnCr5、25MnCr5、28MnCr5、27MnCr5，主要用于奥迪、捷达、桑塔那及富康轿车齿轮，依维柯中巴车及部分引进的重型卡车齿轮。

Cr-Mo系齿轮钢：钢种为SCM415H、SCM420H、SCM822H1(H2)、16CD4，20CD4，27CD4，30CD4等牌号，主要用于标致轿车、五十铃中巴、153中型卡车齿轮生产。

Cr-Mn-B系齿轮钢：品种主要是德国的ZF6(16CrMnBH)，ZF7(B)(18CrMnBH、20CrMnBH)。ZF钢是经过B处理的Cr-Mn系齿轮钢。主要用于斯太尔重型卡车齿轮。B在这类钢中的作用主要是形成球状BN，降低钢中固溶N量，提高钢的韧性，而传统的渗碳硼钢中B主要起提高淬透性的作用。