

苏州铸铁焊条及焊丝GB/T 10044-2006检测

产品名称	苏州铸铁焊条及焊丝GB/T 10044-2006检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

铸铁焊条及焊丝

1范围

本标准规定了铸铁焊接用焊条、氧乙炔焊接用填充焊丝,气体保护焊焊丝及药芯焊丝的分类、型技术要求及试验方法等内容。

本标准适用于灰口铸铁,可锻铸铁、球墨铸铁及某些合金铸铁补焊用焊条、氧乙炔焊接用填充焊气体保护焊焊丝及药芯焊丝。

规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后月的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方百是否可使用这些文件的*新版本。凡是不注 期的引用文件,其*新版本适用于本标准。

GB/T 223(部分)钢铁及合金化学分析方法

3型号

3.1型号划分原则

铸铁焊接用纯铁及碳钢焊条根据焊芯化学成分分类,其他型号铸铁焊条和药芯焊丝根据熔敷t的化学成分及用途划分型号

填充焊丝和气保护焊丝根据本身的化学成分及用途划分型号。

3.2型号编制方法和标记示例

3.2.1 焊条

字母“E”表示焊条,字母“Z”表示用于铸铁焊接,在“EZ”字母后用熔敷金属的主要化学元素符号金属类型代号表示(见表1),再细分时用数字表示(见表2A和表2B)。