

# 漳州数控编程培训 漳州UG模具设计培训 漳州模具设计编程培训中心

产品名称	漳州数控编程培训 漳州UG模具设计培训 漳州模具设计编程培训中心
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

## 产品详情

数控编程培训机构学习内容有:

UG加工环境基本功能指令的应用，滑块、斜顶特殊情况设计专用夹具方法，UG五轴联动刀轴设置，使用夹具组立多个镶件加工，五轴加工零件加工工艺分析，电极须线切割位置在CNC的加工中须注意的事项，镶件加工坐标系的确定，模板加工实例，UG轮廓型腔铣削加工的应用，五轴加工零件加工装夹与分中方式，UG轮廓径向、刀轨、清根、文本驱动铣削加工的应用，通过负余量控制火花位，工件装夹、分中、校表，模仁热处理后精加工时选择合适的刀具与切削参数，UG五轴联动-叶轮加工案。，UG简单二次开发制作后处理制作，等模具数控编程相关知识，欢迎大家到我们这里来能得到大数据技能的能力。

数控编程：

UG编程是采用西门子公司研发的3D软件NXUG，进行数控机床的数字程序的编制。数控机床没有程序是不能运动的。需要人员利用软件工具，根据产品的形状编制程序。UG编程就是指数控机床的程序编制。

下面介绍下我们UG编程教学大纲：

一、基础课程：

- 1、UG草图实例讲解
- 2、UG建模基本指令
- 3、UG曲线应用
- 4、UG实体建模
- 5、UG补面技术

6、产品实例讲解

7、UG加工模块和工程制图讲解

8、装配和自动分模

二、UG加工模块基本应用：

1、面铣：知道面铣的运用场合、走刀方式、主要参数的设置及掌握

2、平面铣：知道平面铣的运用场合、分类、不同工件的走刀方式、主要参数的设置及掌握

3、型腔铣：常用于工件的开粗，在工件不同大小的时候学会合理的选择刀具，型腔铣一般用跟随周边的走刀方式，主要参数的设置及掌握。

4、型腔铣再次清角：主要针对上把刀具开粗以后留下来的余量进行加工处理；主要参数的设置及掌握。

5、等高轮廓铣：常用于工件侧避的精加工，在选择刀具的时候要根据工件底部的R角大小选择合理的刀具，主要参数的设置及掌握。例题讲解并结合课题的练习

6、曲面铣：常用于工件的曲面精加工，一般选择球头刀来做曲面铣，主要参数的设置及掌握。例题讲解并结合课题的练习。

7、孔加工：G81、G83的应用场合。

三、工厂实例：

1、电极加工：都过多个电极实例讲解练习掌握加工电极工序及装夹，对一些特殊电极加工时注意点如超高、超薄电极。

2、模框加工：熟悉掌握模框加工工艺，对一些超大模框加工的处理。

3、模仁加工：常见模仁材料的认识，对模具热处理工艺的认识，需要热处理的模仁开粗前余量的控制，前后模仁碰穿面加工时候注意事项。

4、整套模具加工：结合工厂常见加工模具流程及加工部流程，对整套模具加工时注意事项的掌握。

5、产品加工：产品加工时工艺注意事项及参数的设置。