

无锡GCr15圆钢 冷拉 剥皮 切割下料

产品名称	无锡GCr15圆钢 冷拉 剥皮 切割下料
公司名称	无锡新富昌特钢有限公司
价格	5380.00/吨
规格参数	加工:冷拉 剥皮 切割下料 生产厂家:本钢 永钢 南钢 石钢 质保:质量确保附原始质保证明
公司地址	无锡市城南路32-1号B区326室
联系电话	13961787468 13961787468

产品详情

无锡新富昌特钢有限公司主要以(库存)的形式经营本钢、永钢、石钢等厂家生产的GCr15圆棒原材料及冷拉 剥皮 调质 校直 中高频一站式服务。具备成熟的生产和加工经验，擅长处理多种材质、型号、外径形状的原材料。新富昌公司可为用户加工生产各种型号的GCr15热轧圆钢、GCr15锻造圆钢及GCr15冷拉、剥皮、调质、校直等加工服务。可根据客户需要的材质、规格切割成不同的尺寸数控零切割下料。并可定做各种材质各种规格的冷拉圆钢、方钢、扁钢、六角钢、扭曲的钢和各种规格的异型钢产品：4-70mm之间的主要规范，以及各种规格的冷拉圆钢(4-60mm)、方钢(5×5mm-60×60mm)，六角钢铁(7-70mm)，扁钢(2×10mm-35×100mm)和异形钢产品，规格4mm-60mm之间。同时，新富昌公司拥有多台进口加工中心设备，为客户提供精细加工。新富昌公司技术力量雄厚，生产经验丰富，****体系完善。所生产的产品深受广大消费者的青睐，使产品继续销往全国各地。

无锡新富昌主营GCr15圆钢、GCr15轴承钢、GCr15SiMn轴承钢、G20CrNi2Mo轴承钢；65Mn弹簧钢、60Si2Mn弹簧钢、60Si2CrVA弹簧钢、50CrVA弹簧钢；Cr12模具钢、Cr12MoV模具钢、H13模具钢、CrWMn模具钢、9CrSi模具钢、3Cr2W8V模具钢、5CrNiMo模具钢、5CrMnMo模具钢；20CrMo圆钢、30CrMo圆钢、4130圆钢、35CrMo圆钢、42CrMo圆钢、4140圆钢、15CrMo圆钢、12Cr1MoV圆钢、38CrMoAl圆钢、38CrSi圆钢、9Cr2Mo圆钢、27SiMn圆钢；20Cr圆钢、40Cr圆钢；Q355E圆钢、Q355D圆钢、Q355B圆钢、16Mn圆钢、20Mn圆钢、20Mn2圆钢、40MnB圆钢、40Mn2圆钢、45Mn2圆钢、50Mn圆钢；20CrMnTi圆钢、30CrMnTi圆钢、16MnCr5H圆钢、20MnCr5H圆钢、19CrNi5H圆钢（19CN5H）、20CrMoH圆钢、22CrMoH圆钢、18CrNiMo7-6圆钢（老牌号17CrNiMo6、国标17Cr2Ni2Mo）、SAE4320H圆钢（20CrNi2MoA）、AISI4137H圆钢（37CrMnMoA）、AISI4145H圆钢（45CrMnMoA）；25Cr2MoV圆钢、25Cr2Mo1V圆钢、20Cr1Mo1VTiB圆钢、20Cr1Mo1VNbTiB圆钢、2Cr12NiMo1W1V圆钢、A193 B16圆钢（40CrMoV）、31CrMoV9圆钢（31Cr3MoV）、35VB圆钢；20CrNiMo圆钢、SAE8620H圆钢、20CrNi2Mo圆钢、30CrNiMo8圆钢（30Cr2Ni2Mo）、SAE4340圆钢（40CrNi2Mo）、40CrNiMo圆钢、45CrNiMoV圆钢、30CrMnSiNi2A圆钢、30CrMnSiA圆钢、35CrMnSiA圆钢、20CrMnMo圆钢、20CrMnMoH圆钢、40CrMnMo圆钢、12CrNi3圆钢、20Cr2Ni4圆钢、18Cr2Ni4WA圆钢、34CrNiMo6圆钢（34Cr2Ni2MoA）、34CrNi3MoA圆钢；W18Cr4V高速钢（W18高速钢）、W6Mo5Cr4V2高速钢（M2高速钢、简称：W6高速钢或6542高速

钢)、W6Mo5Cr4V2Co5高速钢(M35高速钢)、W2Mo9Cr4VCo8(M42高速钢)、W9Mo3Cr4V高速钢;1215易切削钢(Y15易切削钢)、Y15pb易切削钢(12L14易切削钢)、1144易切削钢、F45MnVS圆钢;A105圆钢、T8A圆钢、T10A圆钢、Q235圆钢、10#圆钢、20#圆钢、25#圆钢、35#圆钢、45#圆钢、50#圆钢、55#圆钢、60#圆钢等特种钢材。

我公司销售的各种规格的GCr15圆钢棒材均为一手货源，现货充足，交货及时，价格低，质量优附原始质保书及复印件，并可提供特种钢、特种规格的代理订购业务。

GCr15圆钢是指一种合金含量较少的、具有良好性能、应用广泛的高碳铬轴承钢，经过淬火加低温回火后具有较高的硬度、均匀的粗晶、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。GCr15圆钢是用于制造滚动轴承的滚珠，滚柱和套筒等的钢种，也可用于制作精密量具，冷冲模，机床丝杠及柴油机油泵的精密配件。

GCr15圆钢具有较高的淬透性，热处理后可获得高而均匀的硬度。耐磨性优于GCr9轴承钢，接触疲劳强度高，有良好的尺寸稳定性和抗蚀性，冷变形塑性中等，切削性一般，焊接性差，对白点形成敏感，有类回火脆性。在滚珠轴承制造中，用以轧制壁厚12mm，外径<250mm的H级至C级的轴承套，直径25.4-50.8mm的钢球；直径<22mm的滚子，此外也可用作承受大负荷，要求高耐磨性，高弹性极限，高接触疲劳强度的其他机械零件及各种精密量具冷冲模等。

GCr15圆钢化学成分

C : 0.95-1.05

Mn : 0.20-0.40

Si : 0.15-0.35

S : 0.020

P: 0.027

Cr:1.30-1.65

Mo: 0.10

Ni: 0.30

Cu: 0.25

Ni+Cu 0.50

GCr15圆钢力学性能

供货态硬度(HRC):25.8

抗拉强度(MPa):861.3

屈服强度(MPa):518.42

断后伸长率(%):27.95

抗弯强度(MPa):1821.61

GCr15圆钢热处理

其热处理制度为：钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。

GCr15圆钢热处理工艺参数：

- 1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——HB170-207
- 2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——HB207-229
- 3.正火：900-920度加热，空冷——HB270-390
- 4.高温回火：650-700度加热，空冷——HB229-285
- 5.淬火：860度加热，油淬——HRC62-66
- 6.低温回火：150-170度回火，空冷——HRC61-66
- 7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理+150度至+160回火，空冷——HRC 67

GCr15圆钢对轴承钢的冶炼质量要求很