

小型脱硫罐 锅炉脱硫除尘器 脱硫反应器 景农

产品名称	小型脱硫罐 锅炉脱硫除尘器 脱硫反应器 景农
公司名称	山东景农农业机械有限公司
价格	456.00/套
规格参数	景农:1 345:2 山东济宁:3
公司地址	山东省济宁市任城区金城街道红星西路49号（注册地址）
联系电话	15376571755

产品详情

沼气生物脱硫系统采用生物滴滤技术,生物滴滤器反应器可以由PP-H板均聚聚丙烯,玻璃纤维增强塑料或其他耐腐蚀材料制成,塔身具有防紫外线功能,清洁美观,所有自动控制系统集成在撬装设备室内,用于脱硫填料由PP材料制成,使用大量填料为微生物细菌的生产和繁殖提供足够的表面空间。

- 1.细菌接种包将在首次启动调试期间提供,包括硫杆菌和硫杆菌,沼气通过内部进气管从顶部到底部进出,塔体设计的一般大正压为50毫巴,一般大负压为-5毫巴,特别注意在启动阶段,反冲洗泵前端的滤网每天清洗1-2次主要是因为是在调试初期塔体内可能存在一些杂质,包括设备生产过程中产生的一些PP-H碎片。
- 2.用户应尽可能避免对塔体施加过压或负压,以防止潜在的塔体损坏风险,本项目在塔顶设计了一个特殊的超压和负压保护装置,空气供应的设计可以通过设置逆变器的参数来调节良好的空气供应。
- 3.为了达到设计的脱硫目标,微生物循环液在一定压力下被输送到塔体,循环液由耐酸磁耦合离心泵输送,该泵可不间断运行,并与限位开关相连,用于流量监测,液体流量计持续监测,当流量过低时,流量计中的锥形浮体将下降至下限位开关,并联锁停止循环泵要
- 4.重新启动循环泵,将液体流量控制在低液位以上,通常定时器的设计延迟时间为10秒,用于正常启动启动时液体流量低。
- 5.如果循环泵在运行过程中发生故障,故障信号将发送到控制柜,控制面板将显示相应的故障灯,此时操作人员需要在现场找出故障原因,并通过重置循环泵来验证故障信息,您可以尝试将开关复位到位置,然后将开关切换到以使泵正常运行,该方法可以检
- 6.测泵的吸入压力以及压力管内部是否堵塞,不再进入锅炉或发电机组,而是通过火炬燃烧,当硫化氢浓度低于200ppm时,发电机组可正常运行,用户可以编程类似的功能。

7.在循环液管道系统中,蝶阀,止回阀和过滤器已预先安装在管道中,上述阀门可用于关闭循环管道或调节循环泵的压力,变频器的预设值通常可以实现良好的送风。

8.特别注意,在启动阶段,循环泵前的滤网每天清洗1-2次主要是因为调试初期塔体内可能存在一些杂质,例如设备生产过程中产生的一些pp碎片经验表明,调试期结束后,通常只需每周清洁一次或每周检查一次。

9.沼气中的硫化氢首先被吸附和溶解,然后转化为液相,硫化氢以硫化氢离子的形式悬浮并溶解在液相中,可被微生物氧化吸收。

10.为了冲洗反应产生的硫并防止系统堵塞,应安装耐酸反冲洗泵,反冲洗泵设计为间歇运行,并与流量控制器联锁,当需要清洗循环液体时,反冲洗泵可在计时器启动后定期进行反冲洗。

11.与循环泵类似,反冲洗泵的液体流量计可以连续监测循环液体流量,如果流量过低,流量计中的锥形浮体将下降至下限开关,此时反冲洗泵将停止运行,为了使反冲洗泵再次工作,将液体流量控制在低液位以上,通常对于正常启动期间的低液体流量

12.计时器的延迟时间设置为10秒,即当沼气中的硫化氢浓度超过200-250ppm时,沼气将避免损坏发电机组,生物脱硫系统的操作参数pH.温度和其他重要参数可以传输到远程控制系统。

13.如果反冲洗泵在运行过程中发生故障,故障信号将发送至控制柜,控制面板上相应的信号指示灯将亮起,此时有必要在现场排除故障原因,通过重置循环泵的开关,即将泵开关转到可以确认信号指示器,然后将泵开关转到以保持泵正常运行该方法

14.可以监测泵的吸入压力以及压力管内部是否堵塞蝶阀,止回阀,过滤器等可用于切断循环管道或调节压力或保护循环泵免受污染物堵塞。

15.经验表明在调试期之后,通常只需要每周清洁1-2次,或每周检查一次,当然通过监测出口处的硫化氢浓度,可以在联锁控制下关闭或启动沼气锅炉或发电机:

欢迎来电垂询详谈