

EQZ-5 切削液在线净化回用设备

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | EQZ-5 切削液在线净化回用设备 |
| 公司名称 | 江苏壹生源环保科技有限公司 |
| 价格 | 98000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:壹生源 型号:EQZ-5 产地:江苏无锡 |
| 公司地址 | 无锡市新吴区新洲路228号鑫和源科技园 |
| 联系电话 | 0510-82696777 18018357333 |

产品详情

品牌：壹生源 加工定制：支持

原理：物理过滤

系统动力：压缩空气

处理流量：300-500L/H

可销售地区：全国

适用范围：切削液

净化处理机加工车间切削液。将产生的切削液进行过滤杀菌、除臭，除去切削液中的油污、固体颗粒等机械杂质，符合机加工车床使用要求。

切削液在使用过程中产生大量的杂质和厚厚的浮油，底层的杂质和上层的浮油把切削液包裹在中间滋生大量的厌氧菌等有害细菌，使得切削液发臭、变质，更换和处理废切削液给生产带来很多不便，危及工人健康，增加企业生产成本等等问题。

解决问题：去除浮油，过滤杂质，除臭、杀菌、消毒。延长切削液使用周期。

一、设备参数

1. 净化流量：300升/时

2. 动力气源：洁净干燥的压缩空气

3. 供气压力：0.45-0.65mpa

4. 系统耗气量：0.8m³/min

5. 环境温度：0-40

6. 系统材质：304不锈钢

7. 系统使用温度：0-55

二、设备净化要求

1. 净化对象：水基型液；

2. 待净化脏液来源：1) 机加工设备内使用后的脏液；2) 加工过程中被金属屑带走的，经过沉淀、甩干或压块后产生的脏液；

3. 注意：待净化脏液不能发生变质分层现象，待净化的液不能有其它类（不同品牌、规格、体系及清洗车间时产生的）脏液混杂在内。

4. 主要污染物：杂质油、金属屑及微生物；

5. 脏液含油、含固量：不大于15%。

三、设备处理工艺

待净化切削液经过粗过滤，首先将液中70%以上大颗粒杂质分离出去；利用布朗运动原理结合设备的特殊结构，进行杂质沉降，将切削液中小颗粒的分散油快速聚集为大颗粒油滴浮出液面，通过溢流进入集油腔。纳米曝气装置高分子精密材料，曝气将空气均匀扩散到水体中，加强液的流动性，增加除臭、杀菌效果及效率。纳米曝气装置配合我司特制纳米高分子分离新材料和精制滤芯，分离并聚集切削液中的机械乳化杂油，使其变为浮油浮出液面，通过溢流进入集油腔；同时拦截脏液中5微米以上颗粒，利用我司特制吸油除菌材料的特殊性能，吸附切削液加工过程中形成的金属离子。

四、设备处理效果净化后的切削液（视切削液品牌不同）

1. 杂油去除率达到 99%以上；

2. 固体颗粒粒径小于 5 微米，

3. 清除绝大部分有害细菌，

4. 不改变切削液的原有性能，延长 1-2 倍使用时间。