

中走丝|性能稳定耐用的中走丝线切割|深圳联高中走丝

产品名称	中走丝 性能稳定耐用的中走丝线切割 深圳联高中走丝
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018

产品详情

- 中走丝线切割机床相关配件及性能特点：
- 1、中走丝采用HF系统，四轴联动控制,上下异形面加工；
 - 2、全绘图式自动编程,加工时可编程；
 - 3、具有AUTO CAD、AUTOP数据接口；
 - 4、加工轨迹、加工数据实时跟踪显示；
 - 5、停电记忆，上电恢复加工；
 - 6、钼丝偏移补偿，加工比例调整，坐标变换，循环加工等各种功能；
 - 7、可从任意段开始加工到任意段结束，可正向/逆向加工；
 - 8、可将AUTO CAD的DXF格式及ISO G格式做数据交换；
 - 9、中走丝线切割机床T型身床，C型大包围环保结构，无污染、无燥声，更加稳定，更加环保；
 - 10、高精度中走丝采用台湾进口直线导轨及高组滚珠丝杆，配高强度树脂砂铸件，保证机床精度；
 - 11、伺服中走丝日本松下交流伺服电机与丝杆直连，空走时速度更快，噪音更低；
 - 12、具有螺距补偿功能，手控盒等功能；
 - 13、大锥度中走丝均为大锥度摇摆线架结构，保证精度；（最锥度可割 $\pm 30^\circ$ ）
 - 14、可上下异形变锥加工。
 - 15、中走丝线切割采用工业级控制电脑，整体性能稳定耐用；
 - 16、采用联高自行研发的放电脉冲电源，高效低损；
 - 17、全部使用欧日进口品牌轴承；
 - 18.专用三层过滤水箱系统，耐压力大，过滤效果好，延长切削液使用周期。
 - 19.控制柜采用工业级主板，320G超大硬盘,长城电源,明基17" 超大液晶显示屏。
 - 20.控制柜整体设计，插拨式系统，故障低，维修容易。 公司网址：www.szliangao.com