

浸塑液产品办理MSDS认证报告具体的流程步骤

产品名称	浸塑液产品办理MSDS认证报告具体的流程步骤
公司名称	深圳澳慷检测技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区碧新路2157-1号301
联系电话	19918343470 13532212543

产品详情

一 浸塑液可以分为两大类，一种是光面浸塑，另外一种为麻面浸塑。在这两大类上又可以划分出不同的软硬度，不同的颜色，根据不同的需要配制出抗老化，抗酸碱，耐腐蚀等等不同的产品。

二 MSDS认证的报告具体的流程步骤：

1.填写MSDS申请表

2.收到申请表后相关人员会电话联系客户，并发付款通知书，客户必须将银行凭证回传,收到水单安排MSDS编写工作

3.MSDS完成后，实验室相关人员会先传真报告到贵司，之后按申请表上客户选定的取报告方式处理

申请人或公司名称、地址、联系人、电话、传真、邮箱、产品名称、产品型号、产品性质、较终用途、出口国、产品包含的化学成分名称及成分百分比(CAS NO.)、产品物理性质等。

三 使用方法：

高质或硬度过高之钢材浸塑时其预热温度在相应体积下不能超过210 —220 ，料斗上升速度不能超过60转/分钟，表面不能凹凸不平，以免包入空气产生洞孔；

料斗下降速度不能高于40转/分钟以免产生挂点；

塑化温度相应体积下一般为160 —210 一分钟为完全塑熟（光亮照人，手感滑爽才是塑熟）毛面以无白点色匀为熟，使用温度比光面相应低5—15度。