

杭州铝单板漆膜厚度测量 油漆附着力检测

产品名称	杭州铝单板漆膜厚度测量 油漆附着力检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

漆膜厚度测量方法概述

目前国家标准等效采用ISO2808:2007制定了《GB/T13452.2-2008色漆和清漆漆膜厚度的检测方法》，规定了色漆和有关材料的漆膜厚度检测方法，对于铸造生产过程，铸件实际的涂装现场一般遇到的都是干膜厚度测量，且为了减少损失通常会选用无损检测的磁性法，其中磁性法又包括：磁吸力脱离测试仪、磁通量测试仪、诱导磁性测试仪、涡流测试仪，依据这些原理不同厂家制作了不同的漆膜测厚仪设备，目前上能够买到的漆膜测厚仪很多，不仅有国内品牌如时代、德奥顺，还有日本KETT，德国BYK、EPK、ERICHSEN，美国 Defelsko、LEE 等大量国外的品牌。我公司选用的是时代的一款可便于携带、具备现场打印功能的、以磁通量为原理的覆层测厚仪。

国材料试验学会(ASTM)对漆膜干燥性能作了很细的划分，分为指触干燥、不粘尘干燥、指压干燥、面干、硬干、干透或实干、重涂干燥、无压痕干燥等。

正确测定漆膜干燥时间，有利于涂装的施工管理，有利于涂料性能的发挥和质量的提高。

漆膜干燥性能测试方法

2.1表干时间的测定

GB/T 1728 – 1979(1989)《漆膜、腻子膜干燥时间测定法》规定了吹棉球和指触两种表干时间测定方法。GB/T 6753.2 – 1986《涂料表面干燥试验小玻璃球法》规定了用小玻璃球测定自干型涂料表干时间的测定方法，该标准等效采用 ISO 1517:1973 Paints and varnishes—Surface-drying test—Ballotini method。

测量精度?

这个猫腻比较大，我从Defelsko的英文陈诉中摘录一段话来作为开头铺设：

PosiTector 6000 instruments arrive fully calibrated and include a Long-Form Certificate of Calibration traceable to NIST or PTB. The Certificate of Calibration documents actual readings taken by your instrument at our calibration

laboratory, on standards traceable to a national metrology institute. Beware of ' Certificates ' or ' Certificates of Conformance ' offered by competitors. These typically do not include actual instrument readings, and are often insufficient to meet common quality requirements.

中文大概意思是：PosiTest出厂是已经完全校准的，并提供了可溯源至NIST或PTB的校验证证书，其中记录了仪器在标准实验室对可溯源至国家计量机构的标准所取得的实际读数。不同于其他品牌提供的所谓“证书”或“合格证书”，它们通常不包括实际的仪器度数。