

常州金属加工液润滑性检测 有毒有害物质检测

产品名称	常州金属加工液润滑性检测 有毒有害物质检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

业务领域

产品配方我想了解更多配方我想解决产品问题我想了解更多服务

硅片切割液产品问题

服务项目

性能检测

硅片切割液耐用度低配方分析理化性能检测

硅片制绒液磨削力差

成分化验

有毒有害物质检测

切削液配方切割效率不高产品研发力学性能测试

物理抛光剂配方分散性差性能改进金属材质鉴定

硬质材料加工液配方清洗效果差问题诊断金属工件断裂原因测试

研磨液配方润滑性能差性能检测金属涂层检测

研磨液配方润滑性能差性能检测金属涂层检测

硅片的清洗效果好，清洗速度快。对环境友好，不会对清洗设备造成腐蚀、氧化等不良现象，无毒性，具有较低的COD值，易生物降解

单晶硅切割液

多晶硅切割液

金刚线切割液

晶硅制绒液

晶硅抛光液

切削液/切削油铝合金切削液摩擦磨损导致刀具耐用度降低（后刀面磨损急剧增大）；

全合成切削液刀尖粘结，积屑瘤破碎；

微乳切削液过度发热导致刀具耐用度降低（刀尖软化、熔融、切屑变色）

镁合金切削液加工精度不好；

环保型切削液从油性切削油换成水性切削液时，刀具耐用度降低

高速切削磨削液使用过程中刀具耐用度逐渐变短

半合成切削液由于破损使刀具耐用度降低；

精密剃齿油已加工表面恶化（粗糙、撕裂、拉伤）

环保切削油钻孔、铰孔、攻丝的粘结与破损等

研磨抛光液金刚石研磨液/抛光液分层，磨料沉底；

玻璃研磨液/抛光液光洁度差；

蓝宝石研磨液/抛光液磨削力差；

硅晶片研磨/抛光液工件表面有划痕；

振动研磨液粘稠度达不到等

不锈钢研磨液/抛光液亮度不够

冲压拉伸油拉拔润滑油用于钢材、铜材、铝材、钛合金、棒材等重负荷加工的冲压拉伸加工，润滑效果和油膜强度问题，保护模使用寿命短，用水性拉伸液加工表面不光亮

水性冲压油

铜铝拉丝油

冲压成型油

冲剪油

防锈油水性防锈液铸铁防锈油、模具防锈油、铜铝专用防锈油、镀锌板防锈油，产品防锈期短、挥发慢、粘度高、不易清洗等问题

专用防锈油

油膜防锈油

产品词细分行业词常见问题

硅片产品系列

晶硅清洗液