

# 徐州电真空器件用无氧铜棒线材氢脆试验

产品名称	徐州电真空器件用无氧铜棒线材氢脆试验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

YS/T 812-2012

### 4 试验方法

#### 4.1 化学成分分析方法

棒线材的化学成分分析方法按GB/T5121或YS/T 482的规定进行,仲裁时按GB/T5121的规定进行。

#### 4.2 外形尺寸测量方法

棒线材的外形尺寸测量方法按GB/T 26303.2的规定进行。

#### 4.3 力学性能检验方法

4.3.1 棒材的室温拉伸试验按GB/T 228.1—2010的规定进行,试样号为R4,R5,R6。布氏硬度试验按GB/T 231.1的规定进行。

4.3.2 线材的室温拉伸试验按GB/T 228.1—2010的规定进行,直径不小于4 mm的线材,试样号为R7,R8;直径小于4 mm的线材,试样号为R9。

#### 4.4 电性能的试验方法

棒线材的导电率试验按GB/T 351或YS/T 478的规定进行。需要仲裁时,仲裁试验按GB/T 351的规定进行。

#### 4.5 氧含量金相检验方法

棒线材的氧含量金相检验按 YS/T 335的规定进行。

#### 4.6 氢脆试验方法

棒线材的氢脆检验方法按GB/T 23606中的反复弯曲方法进行。

#### 4.7 扭转试验方法

4.7.1 线材的扭转试验方法按GB/T 4909.4的规定进行。

4.7.2 试样应从尺寸和表面质量检查合格的铜线坯上取样。试样原始标距长度为300 mm,扭转速度应不大于30 r/min;绕试样轴线方向按表12中规定的转数正转,然后反向转至断裂。

#### 4.8 断口检验方法

棒材的断口检验按YS/T 336的规定进行。

#### 4.9 表面质量检查方法

棒线材的表面质量应目视检验。

### 5 检验规则

#### 5.1 检查和验收

5.1.1 棒材应由供方技术监督部门进行检验,保证产品质量符合本标准和合同(或订货单)的规定,并填写质量证明书。

5.1.2 需方对收到的产品按本标准和合同(或订货单)的规定进行复验,复验结果与本标准和合同(或订货单)的规定不符时,应在收到产品之日起3个月内向供方提出,由供需双方协商解决。如需仲裁,仲裁取样应由供需双方共同进行。

#### 5.2 组批

产品应成批提交验收,每批应由同一牌号,状态和规格组成,每批重量应不大于5 000 kg。

#### 5.3 检验项目

每批产品出厂前应进行化学成分,外形尺寸,拉伸性能,氧含量金相检验、电性能、断口检验和表面质量的检验。如有要求,也可进行硬度试验、扭转试验、氢脆试验。