

您还在为辐射管的造型，加热功率及材质而烦恼么 请咨询泰州华祥

产品名称	您还在为辐射管的造型，加热功率及材质而烦恼么 请咨询泰州华祥
公司名称	泰州市华祥冶金设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	江苏省泰州市经济开发区
联系电话	0523-86841555 13401239001

产品详情

电阻炉加热元件的选取 一．选择电热元件的基本要点 1．

根据温度：（加热元件温度=炉膛温度+100--200度）一般炉温小于1000度，选用NiCr,FeCrAl
炉温在1000—1200度之间，选用FeCrAl(Cr27Al7Mo2) 炉温大于1200度，选用纯金属或非金属 2．

根据炉子结构特点 3．根据热处理工件情况 4．辐射效率高 5．来源方便 二．

选择电热元件应具有下列性能 高电阻、截面积大、机械强度好、热膨胀系数小、化学性能稳定 三．

加热元件表面负荷（W）选择 1．W越大，寿命越短 2．炉内温度高，有腐蚀性气氛时，W取小 3．

加热元件有屏蔽物（诸如台车炉，加热元件在炉底板下）时，W取小 4．

炉内可通风，W取大（可增大百分之30—50） 5．带状元件，W取大（可增大百分之30—50） 6．

更换困难的元件，W取小 四．合金元件表面负荷推荐 材质 加热元件温度（单位：摄氏度）小于1000

小于1100 小于1200 OCr25Al5 1.6--1.8 1.2--1.5 0.81 Cr20Ni80 1.1 0.5--0.8 Cr15Ni60 0.8

CrAl7Mo2在1200—1300度之间时，W取1.6—1.8 五．纯金属表面负荷

W、Mo、Ta在小于1800度时，W取10—20W/cm² 泰州华祥冶金设备厂，专业生产各种类型的电加热辐射管、W型燃气加热辐射管、U型燃气加热辐射管，直型辐射管、热处理用辐射管等。华祥董事长刘善祥先生欢迎您的来电，销售热线13401239001,0523-86841555，网址：www.jshuaxiang.cn