

生产污水处理一体化设备

产品名称	生产污水处理一体化设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	28000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

生产污水处理一体化设备

我们一直本着“用****质量回报信赖我们的新老客户”的方针，从新技术的研发、新工艺的实践、以及生产和售前售后的服务等方面确保将客户的需要与要求以****为目标来完成。21世纪的市场竞争是面向全球化的，所以我们公司一直是秉承着“****质量，****的服务，用户至上，恪守合同”的宗旨，坚持“自主创新，稳定发展”的发展方向，秉持“诚心、诚信、勤奋、创新”的精神。为提高我们周围的水资源环境质量，以及避免水资源环境的污染，持续努力着，不管是我们身边的生活用水，还是工业污水净化循环利用，我们公司专业的技术团队都会给你提供一个可行的**的水处理方案以及工艺。

耦合高效微生物菌剂的高氨氮废水处理技术，本技术包括“预曝气+两段A/O”高浓度氨氮废水生化处理技术、“臭氧催化氧化-菌剂强化曝气生物滤池（BAF）”深度处理技术。“预曝气+两段A/O”工艺投加自主研发的HDCM专利脱氮微生物菌剂，强化氨氮、总氮去除效果，同时采用固定化生物酶流化技术，将游离微生物活性限定于一定的空间区域，并使其保持活性，并通过人为控制，在一个处理系统中形成多段A和多段O的生物环境，使A段和O段按工艺要求进行交替组合，实现缺氧-厌氧、好氧的交替。“臭氧催化氧化-菌剂强化BAF”技术将高效的**氧化技术与经济的生物处理技术进行组合，对废水的生化出水进行进一步深度处理，使高浓度氨氮实现超低排放或回用水标准。

二、适用范围

对于进水COD 6000、氨氮 600mg/L，TN 1200mg/L，处理后出水COD < 100mg/L、氨氮 5mg/L、TN < 15mg/L。

三、水污染防治效果

处理效率增加，投资降低。以焦化废水处理技术为例，可节省投资10-30%

污泥减量，较国内其它含氮化工废水脱氮处理工艺污泥减量70%以上，企业可节省大量污泥处置费

废水运行成本低，吨水处理成本为3-4元，在高浓度氨氮废水处理中有着成本低廉的技术优势

达标率高，处理出水氨氮长期稳定达到国家行业排放一级标准或回用标准

可实现减少COD排放量18万t/年以上，NH₃-N排放量2万t/年（以处理水量100t/d计算），出水能够达到超低排放或回用标准，实现废水排放量减少1000m³/d（按回用率40%核算）以上

高密度沉淀工艺是在传统的平流沉淀池的基础上，充分利用了动态混凝、加速絮凝原理和浅池理论，把混凝、强化絮凝、斜管沉淀三个过程进行优化。主要基于4个机理：独特的一体化反应区设计、反应区到沉淀区较低的流速变化、沉淀区到反应区的污泥循环和采用斜管沉淀布置。反应池分为2个部分：快速混凝搅拌反应池和慢速混凝推流式反应池。快速混凝搅拌反应池是将原水引入到反应池底板的中央，在圆筒中间安装一个叶轮，该叶轮的作用是使反应池内水流均匀混合，并为絮凝和聚合电解质的分配提供所需的动能。矾花慢速地从预沉池进入到澄清池，这样可避免矾花破碎，并产生涡旋，使大量的悬浮固体颗粒在该区均匀沉积。

矾花在澄清池下部汇集成污泥并浓缩。浓缩区分为两层：上层为再循环污泥的浓缩，下层是产生大量浓缩污泥的地方。逆流式斜管沉淀区将剩余的矾花沉淀。通过固定在清水收集槽进行水力分布，斜管将提高水流均匀分配。清水由一个集水槽系统收回。絮凝物堆积在澄清池下部，形成的污泥也在这部分区域浓缩。

该沉淀池有以下几方面的优点：

- 1.将混合区、絮凝区与沉淀池分离，采用矩形结构，简化池型；
- 2.沉淀分离区下部设污泥浓缩区，占地少；
- 3.在浓缩区和混合部分之间设污泥外部循环，部分浓缩污泥由泵回流到机械混合池，与原水、混凝剂充分混合，通过机械絮凝形成高浓度混合絮凝体，然后进入沉淀区分离。