

国标镀锌法兰实体厂家

产品名称	国标镀锌法兰实体厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

镀锌法兰是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设施上。是将除锈后的法兰浸入500左右融化的锌液中，使法兰表面附着锌层，从而起到防腐的目的。镀锌的防腐年限久远，但是在不同的环境中防腐年限不一样:重工业区13年，海洋50年，郊外104年，城市30年成品酸洗-水洗-加助镀液-烘干-挂镀-冷却-药化-清洗-打磨-热镀锌完工将铁件清洗干净，然后溶剂处理，烘干后浸入锌液中，铁与熔融锌反应生成一合金化的锌层，其流程为:脱脂--水洗--酸洗--助镀--烘干--热浸镀锌--分离--冷却钝化。

镀锌法兰的工艺特点：1.对硫酸盐镀锌的优化2.硫酸盐镀锌的转化3.沉积速率快、防护性能优异4.独特的清洁生产5.电镀设备的特殊性。镀锌法兰是法兰中的一种是将法兰的表面镀上一层锌料，提高法兰的耐腐蚀性能。镀锌法兰分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。镀锌法兰分冷镀管、热镀管，前者已被禁用，后者还被国家提倡暂时能用。主要用以输油、输气、输液等，在飞机及其发动机上更占有相当重要的地位。工艺特点详解：硫酸盐镀锌法兰*优点是电流效率高达，沉积速率快，这是其他镀锌工艺无可比拟的。由于镀层结晶不够细致，分散能力与深镀能力较差，因而只适于几何形状简单的管材与线材等电镀。硫酸盐电镀锌法兰铁合金只保留硫酸盐镀锌的主盐硫酸锌，其余组分如硫酸铝、明矾(硫酸铝钾)等可在镀液处理时，加入氢氧化钠使之生成不溶性氢氧化物沉淀去除；对有机添加剂，则加入粉状活性炭吸附去除。硫酸盐电镀锌法兰合金工艺电流效率高达，沉积速率快是任何镀锌工艺无可比拟的，精细管的运行速度8~12m/min，镀层厚度平均2m/min，这是连续镀锌难于达到的。镀锌法兰的电镀同线材电镀一样，都属于连续电镀，但施镀的设备不同。铁丝以其细长的条形特色而设计的镀槽，槽体长而宽却浅。电镀时铁丝从孔眼穿出，呈一字形在液面展开，保持相互间距。