

310S不锈钢如何焊接不会开裂

产品名称	310S不锈钢如何焊接不会开裂
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	使用焊丝:WEWELDING601H
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

310S不锈钢焊接一般都是用A402焊条进行焊接。310s不锈钢的耐高温性比较好，一般当温度超过八百度的时候，才会被软化，若要使用焊条对其进行焊接的话，则应该选择使用A402焊条，若是用焊丝的话，则应该使用ER-310焊丝进行焊接。A402焊条的不仅具有很强的抗氧化性，而且还具有良好的焊接性能，其使用温度可达1100度。

使用以上焊条或者焊丝焊接的话，通常都会出现焊接开裂或者在使用过程中不能耐高温，那么这个使用可以选用进口耐高温耐腐蚀的WEWELDING601H不锈钢氩弧焊丝或者对应的电焊条焊接，是专门针对310S材质不锈钢使用的，使用此型号的焊条或者焊丝焊接优势体现在抗裂性好、耐高温，成本高