

苏州铜及铜合金板材热电动势率检测

产品名称	苏州铜及铜合金板材热电动势率检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

铜及铜合金板材热电动势率测试方法

1范围

本标准规定了精密电阻合金热电动势率的测试方法。

本标准适用于精密电阻合金在-65 ~250 范围内对铜热电动势率的测量,也适用于其他金属材料在此温度范围内对铜热电动势率的测量。

2规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的*新版本。凡是不注日期的引用文件,其*新版本适用于本标准。

GB/T 2903——1998铜-铜镍(康铜)热电偶丝

JB/T 6819.2——1993仪表材料术语测温材料

3术语和定义

JB/T 6819.2—1993确立的测量端,参考端,热电动势的术语和定义适用于本标准。热电动势率thermoelectric power

假定热电动势与温度成线性关系时,每1 的温度差所产生的热电动势。4试样及其制备

4.1试样要求

4.1.1 试样表面应洁净,不允许有裂纹、分层和折叠等缺陷。

4.1.2 试样为线材时,其直径应小于4 mm。试样为带(片)材时,其宽度应小于5 mm。

4.1.3 试样长度应能使测量端和参考端容易保持在各自规定的温度之中,一般取1 200 mm。

4.1.4 试样表面如有氧化膜或绝缘层覆盖时,必须将试样两端氧化物或绝缘层除去。必要时,可对试样进行退火处理,以消除加工所产生的应力。

4.2 试样制备

把试样一端与相应线径的标准电极组成热电偶,标准电极应符合本标准5.5的规定。其各自的另一端直接与取材于同一卷的单股铜导线连接在一起。可采用锡焊、铜锌焊、熔焊及捆扎等方法使铜导线、试样及标准电极电接触良好。铜导线在20 °C时的电阻率应小于 $0.018 \text{ n}\Omega \cdot \text{m}$ 。

5 测量装置

5.1 测试装置主要由测试仪器,恒温槽、冰点恒温器等组成,它与试样连接示意图如图1所示。5.2 测试仪器

5.2.1 热电动势测试仪

由不低于0.05级低电势直流电位差计及其配套用检流计、标准电池、直流电源和开关等组成。也可以用相同等级的其他测试仪器。

5.2.2 温度测量仪

可用*小分度值为0.1 °C二等水银温度计或同等精度的其他温度测量仪。