

# 1Cr11Ni2W2MoV航空发动机进气锥,机匣锻件

产品名称	1Cr11Ni2W2MoV航空发动机进气锥,机匣锻件
公司名称	千锤新材料科技（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	张家港经济技术开发区福新路
联系电话	13913613585

## 产品详情

- 1、旧牌号1Cr11Ni2W2MoV，新牌号13Cr11Ni2W2MoV，国外叫961不锈钢。
- 2、执行国军标，航标，GJB2294A-2015，GJB5040-2001,HB5024等，可满足军标1类锻件要求。
- 3、UT能达到航空标准，HB/Z59-97 AAA级
- 4、HB311~388
- 5、该钢具有良好的综合力学性能，在航空工业中已广泛用于制造600 以下工作的发动机叶片、盘、轴等重要零部件。锻件用原材料电渣钢热轧棒必须符合YB675-7《航空用不锈钢及耐热钢钢棒》和HB5270-83《航空发动机转动件用高级优质不锈钢棒》等技术标准及有关所颁技术条件的规定；原材料经复检合格，拔皮去除表面缺陷后，方可投入使用。

表1 1Cr11Ni2W2MoV钢化学成分(wt%)

元素	C	Si	Mn	Cr	Ni	W	Mo	V	S	P
含量	0.10 ~ 0.16	0.60	10.5 ~ 12.0	1.40 ~ 1.80	1.50 ~ 2.00	0.35 ~ 0.50	0.18 ~ 0.30	0.020	0.030	

表2 1Cr11Ni2W2MoV力学性能要求

热处理制度		力学性能					
淬火	回火	b(MPa)	0.2(MPa)	5(%)	(%)	HRC	ak(KJ/m2)
1000 ~ 1020	660 ~ 690 空冷	885	735	15	55	28.0 ~ 35.0	

油或空淬						
	540 ~ 600 空冷	1080	12	50	33.5 ~ 41.5	685
	所颁QT31-W930 Y90-13		40.5 ~ 33.5			