

电火花中走丝|中走丝线切割|精密环保结构|深圳联高

产品名称	电火花中走丝 中走丝线切割 精密环保结构 深圳联高
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018

产品详情

联高牌中走丝线切割机床的主要规格特性如下：1、四轴联动控制,上下异形面加工

2、全绘图式自动编程,加工时可编程 3、具有AUTO CAD、AUTOP数据接口

4、加工轨迹、加工数据实时跟踪显示 5、停电记忆，上电恢复加工

6、钼丝偏移补偿，加工比例调整，坐标变换，循环加工等各种功能

7、可从任意段开始加工到任意段结束，可正向/逆向加工 8、可将AUTO CAD的DXF格式及ISO

G格式做数据交换 联高牌电火花线切割中走丝机床的主要技术参数如下：型号 H-CUT-25 H-CUT-32 H-

CUT-40 H-CUT-50 H-CUT-63 工作台尺寸(mm) 336*520 366*576 460*720 555*846 720*1100 工作台行程(mm)

250*320 320*400 400*500 500*630 630*800 最大切割厚度(mm) 普通切割400 (可多次切割120) 500 (400)

最大加工锥度 $\pm 5^\circ / 100$ 最佳表面粗糙度 0.8um 切割钼丝范围(mm) 0.12- 0.25(常用0.18)

最大切割速度(mm²/min) 200 切割精度(um) 切割八角件 (12*12) 厚度S = 40 Gr12 ± 0.08

外型尺寸(mm) 1500*1100*1800 1700*1250*1800 1900*1500*1850 2200*1900*2100 2600*2100*2200 整机重量(kg)

1200 1500 1800 2700 3500 联高精密机械有限公司(联高牌中走丝线切割机床专业生产厂家)一向奉行“服

务至上”的宗旨，在可达范围内，专业技术人员24小时之内必须到达客户处并为客户提供全方位的服务

。“品牌为尚”、“客户为尊”、“技术为精”的经营理念是本公司与您共同发展的基础。厂家直销，

专业的技术人员免费培训，零部件及耗材长期备货，欢迎到我公司参考了解机器。联系人：杨欢电话：1

3530391436 QQ：981006639 邮箱：huan619819@163.com 公司网址：www.szliangao.com