

常州热锻水暖管件用黄铜棒YS/T 583-2016检测

产品名称	常州热锻水暖管件用黄铜棒YS/T 583-2016检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

YS/T 583—2016热锻水暖管件用黄铜棒

1范围

本标准规定了热锻水暖管件用黄铜棒的要求、,试验方法,检验规则和标志,包装、运输、贮存,质量证明书和订货单(或合同)等内容。

本标准适用于热锻水暖管件用圆形、矩(方)形、正六角形黄铜棒。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法

GB/T 2828.1计数抽样检验程序、第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T3310铜合金棒材超声波探伤方法

GB/T5121(所有部分)铜及铜合金化学分析方法GB/T5231加工铜及铜合**号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输.贮存和质量证明书

GB/T 10119黄铜耐脱锌腐蚀性能的测定

GB/T 10567.2铜及铜合金加工材残余应力检验方法瞭氨熏试验法

GB/T 26303.2铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法第 部分:棒线型材

YS/T 336铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

5 检验规则

5.1 检查和验收

5.1.1 棒材应由供方质量检验部门进行检验,保证产品质量符合本标准及订货单(或合同)的规定,并填写质量证明书。

5.1.2 需方对收到的产品应按本标准及订货单(或合同)的规定进行检验,如检验结果与本标准及订货单(或合同)的规定不符时,应以书面形式向供方提出,由供需双方协商解决。属于表面质量及尺寸偏差的异议,应在收到产品之日起一个月内提出,属于其他性能的异议,应在收到产品之日起三个月内提出。如需仲裁,仲裁取样应由供需双方共同进行。

5.2 组批

棒材应成批提交检验,每批应由同一牌号、状态和规格的棒材组成,每批重量应不超过5 000 kg。

5.3 检验项目
5.3.1 : 每批棒材应进行化学成分、外形尺寸及其允许偏差、力学性能、断口及表面质量的检验。5.3.2 如需方有要求,还应进行超声波探伤、残余应力、耐脱锌腐蚀性能的检验。

5.4 取样

棒材的取样应符合表9规定。取样方法按YS/T 668的规定进行,力学性能试样制备按YS/T 815的规定进行。