

湖州焊割用铜及铜合金无缝管GB/T 27672-2011全项检测

产品名称	湖州焊割用铜及铜合金无缝管GB/T 27672-2011全项检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

GB/T 27672—2011焊割用铜及铜合金无缝管

1范围

本标准规定了焊割用铜及铜合金无缝管的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于焊割、焊接行业用拉制的铜及铜合金无缝管(以下简称管材)。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228——2002金属材料室温拉伸试验方法

GB/T 230.1金属材料洛氏硬度试验、第1部分:试验方法(A,B,CD,E,F,G,H,K,N、T标尺)

GB/T 351金属材料电阻系数测量方法

GB/T 2828.1计数抽样检验程序第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分)铜及铜合金化学分析方法

GB/T5231加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888重有色金属加工产品的包装,标志,运输和贮存

GB/T 10610触针式仪器测量表面粗糙度的规则和方法

GB/T 26303.1铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法第1部分:管材

4要求

4.1化学成分

QCr1-0.15,QZr0.15的化学成分应符合表2的规定,其他管材的化学成分应符合GB/T 5231标准中相应牌号的规定。

4.2外形尺寸及允许偏差

4.2.1管材的外形尺寸及允许偏差应符合表3的规定。4.2.2管材的内径尺寸及允许偏差应符合表4的规定。4.2.3 管材的定尺长度及允许偏差应符合表5的规定。

管材的不定尺长度范围为400 mm~4 000 mm,管材倍尺长度应在不定尺范围内,倍尺长度应加入锯切量,每一锯切量为5 mm。管材端部应锯切平整,允许有轻微的毛刺,管材切斜应不大于2 mm.4.2.4管材的同心度应符合表6的规定。