

# 一体化废水处理装置-屠宰废水治理

产品名称	一体化废水处理装置-屠宰废水治理
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	65666.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:鸡鸭牛羊猪屠宰污水处理设备
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

## 产品详情

### 一体化废水处理装置-屠宰废水治理

1、生化处理采用A2O法处理工艺。由于废水中有机物浓度较高，且含有大量大分子污染物，直接采用好氧处理会使处理效率偏低。生化处理前段采用厌氧处理工艺，利用厌氧反应可使肉类加工工业水中大分子难降解有机物转化为水分子易降解的有机物，出水的可生化性能得到改善，这使得好氧处理部分的停留时间小于传统处理工艺。与此同时，悬浮物被水解为可溶性物质，使污泥得到稳定处理。

2、活性污泥法是由曝气池、沉淀池、污泥回流和剩余污泥排除系统所组成。缺氧池出水进入曝气池，通过曝气设备充入空气，空气中的氧溶解入污水使活性污泥混合液产生好氧代谢反映。曝气设备不仅传递氧气进入混合液，且使混合液得到足够的搅拌而呈悬浮状态。这样，污水中的有机物、氧气同微生物能充分接触反应，在微生物的新陈代谢功能的作用下，污水中有机污染物得到去除，污水得到净化。

基本结构：是由不锈钢或碳钢防腐处理构件组合而成。装置内配有水下曝气、水流推动双功能曝气机。处理污水时，污水从装置顶部流入曝气区，曝气机水下曝气并推流搅动污水，进入的污水很快与原有的混合液充分混合，大限度地适应进水水质的变化。曝气机通过水流推动和水下曝气双重功能，使曝气区污水有规律地循环流动，污水中的溶解氧含量迅速提高。由于污水在曝气区不断循环流动，区内各点水质比较均匀，微生物的数量、性质基本相同，因此曝气区各部分的工作情况几乎一致。这就把整个生化反应控制在良好的同一条件下。有机物被微生物逐步降解，污水得到净化。

### 一体化废水处理装置-屠宰废水治理

油类和SS物质的去除率在90%以上，同时可去除COD和BOD。熟食肉类加工废水处理设备系列平流式溶气气浮装置集进水、隔油、絮凝、分离、集水、出水于一体，与传统气浮设备类似，设有一个稳流室、溶气释放室，使处量性能更稳定，效果更优越。包括：稳流室、溶气释放室，气浮系统，溶气系统，刮

渣机，药剂罐等。

在严格进行环境影响评价、满足国家有关标准要求和水体自净能力要求的条件下，可审慎采用城市污水排入大江或深海的处置方法。在有条件的地区，可利用荒地、闲地等可利用的条件，采用各种类型的土地处理和稳定塘等自然净化技术。城市污水二级处理出水不能满足水环境要求时，在条件许可的情况下，可采用土地处理系统和稳定塘等自然净化技术进一步处理。采用土地处理技术，应严格防止地下水污染。

污水经缺氧池处理后，自流进入接触氧化池，从而进入接触氧化阶段，即进入好氧处理。

接触氧化池是一种生物膜法为主，兼有活性泥的生物处理装置，通过提供氧源，污水中的有机物被微生物所吸附、降解，使水质得到净化。

在设计过程中考虑接触氧化时间较长为宜，内部设组合填料，填充率为70%，比表面积近600m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>，在设计面积负荷时也应充分考虑周围环境，能确保较好的处理效率。因此设计负荷应选择比较低的值：0.83kg/m<sup>3</sup>·日。填料使用寿命在8年。池内氧气由罗茨风机提供。气水比也同时考虑较高的值：15:1，曝气形式：微孔曝气，曝气器考虑采用目前国际水处理较先进的胶膜曝气头。该装置在运行过程中不会出现堵塞现象，具有曝气气孔小，氧的利用率高等优点，与传统曝气形式相比，具有无可比拟的优点。