

# 屠宰猪加工厂污水处理设备

产品名称	屠宰猪加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	36800.00/件
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:鸡鸭牛羊猪屠宰污水处理设备
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

## 产品详情

### 屠宰猪加工厂污水处理设备

一体化污水处理设备基本结构：设备主体由碳钢防腐处理构件组合而成；设备内配有布水系统及水下曝气系统以及沉淀、消毒系统。处理污水时，污水经提升泵进入厌氧池布水管道，通过布水管道，污水均匀上升与厌氧菌大面积的接触，以达到去除部分COD，分解大分子物质、去除氨氮的目的。然后污水从装置顶部流入好氧池，曝气机水下曝气并推流搅动污水，进入的污水很快与原有的混合液充分混合，大限度地适应进水水质的变化。通过曝气系统，污水均匀搅拌混合，同时提高污水中的溶解氧含量，池内各点水质比较均匀，微生物的数量、性质基本相同，因此曝气区各部分的工作情况几乎一致。这就把整个生化反应控制在良好的同一条件下。有机物被微生物逐步降解，污水得到净化。净化后污水经沉淀池泥水分离，然后在消毒池进行消毒进一步处理，终污水得到达标排放。净化效率高：COD去除率在85%~90%，氨氮去除率在95%左右。出水各项指标达到国家《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB 13457-92)的排放标准，达标排放。

- 1、一体化设备采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；
- 2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；
- 3、水解酸化可有效降低污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷，节省投资；
- 4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
- 5、消毒处理，去除率达到99.4%以上；

- 6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作；
- 7、采用独特的构造方式，大限度减少臭气扩散；
- 8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得运行效果；
- 9、净化效率高，BOD去除率在85% ~ 90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准；
- 10、能够处理屠宰行业污水及其相类似的工业有机污水。

### 屠宰猪加工厂污水处理设备

肉类加工废水的处理方案有很多种。然而，对于一个具体的肉类加工厂而言，采用何种处理方案，是一个很值得研究的问题。因此，不存在适用于任何情况的处理方案，每个处理方案都是其自身的局限性和使用条件。处理方案的设计只能在对废水具体情况的全面了解、掌握和综合考虑的基础上完成。

在严格进行环境影响评价、满足国家有关标准要求和水体自净能力要求的条件下，可审慎采用城市污水排入大江或深海的处置方法。在有条件的地区，可利用荒地、闲地等可利用的条件，采用各种类型的土地处理和稳定塘等自然净化技术。城市污水二级处理出水不能满足水环境要求时，在条件许可的情况下，可采用土地处理系统和稳定塘等自然净化技术进一步处理。采用土地处理技术，应严格防止地下水污染。