

油墨夜光粉|丝印夜光粉|标牌夜光粉|标牌专用夜光粉|夜光粉批发

产品名称	油墨夜光粉 丝印夜光粉 标牌夜光粉 标牌专用夜光粉 夜光粉批发
公司名称	惠州市莹光塑胶颜料厂
价格	.00/KG
规格参数	
公司地址	广东省惠州市惠阳区秋长镇秋长中队对面
联系电话	086-07523173565 13502212970

产品详情

一、惠州市莹光塑胶颜料厂长效夜光粉在涂料和油墨中的应用 长效夜光粉可以和多种透明树脂混合制成发光涂料和发光油墨，这类树脂有丙烯酸树脂，聚氨酯树脂，环氧树脂，氨基树脂，聚乙烯醇缩丁醛树脂，聚酰胺树脂等等，在涂料中使用的比例为10%-50%。油墨中比例以30-60%为好，将上述树脂用适当的溶剂溶解，加入夜光粉发光颜料。再加入适当的防沉剂、消泡剂、分散剂用高速搅拌机混合均匀。但不要用立辊研磨以免破坏发光粉特性；如果采用砂磨，时间也尽可能短，主要是将发光颜料分散开。

二、惠州市莹光塑胶颜料厂长效夜光粉在塑料中的应用 长效夜光粉可以与多种树脂混合制成塑料粒，如：PE、PP、ABS、PVC等，通过挤出、注塑、吹塑、真空成型等方法，制成多种多样的塑料制品。一般的夜光粉在注塑过程中比较容易出现“发黑”，如果按下面的注意事项加以控制，就可以大大地减少发黑问题，提高产品质量。长效夜光粉比较“惧怕”铁，在与铁的接触过程中，会发黑，发光性能降低，因此，整个生产工艺过程中要减少与铁的接触时间和接触强度。尽量缩短粉与塑料粒的混合时间，有条件的可以修改混料的设备，将了与铁分隔开，选择加热筒较短的注塑机，控制好注塑温度和注塑压力。

具体方法如下：配方方面：1. 塑料的选用

最好选用粉状的，且熔融指数越高越好。因为树脂的熔融指数越高，越能充分发挥发光材料的作用。

2.夜光材料的选用 以粒较小的300目以下发光粉的效果最佳。3.润滑剂的选用

聚脂烃（如PE，PP）树脂应选用硬脂酸酰胺为润滑剂，用量为树脂量的0.2%。

ABS，PS，PC，AS，PMMA等树脂则选用硬脂酸酰胺为润滑剂，用量为树脂量的0.5%-3%，一般为1%。

4.分散剂的选用 选择粉状PE蜡，可提高发光粉的分散效果，改善制品的外观色泽。5.偶联剂的选用：长效夜光粉在加入树脂之前，应先用偶联剂处理，再与树脂及助剂混合，可增强发光塑料制品的机械性能。钛酸酯偶联剂，硅烷偶联剂添加量为发光颜料的1.3%左右，用量为发光颜料的1.5%左右。

6.稳定剂及抗氧剂的选用：对于聚烯烃类树脂可添加0.6%的抗氧剂，并以AT168和AT1010等抗氧剂协同作用。对于ABS树脂也可适量添加抗氧剂，添加量可少于0.6%。7.工艺上：应选用长径比较小的设备，如果设备改变不了，则可适当提高主机加料段和输送段的温度（2-3度即可）。主机的转速应比正常情况下的转速高15%至20%，以提高物料运行速度。物料预混时，不要让发光粉在高搅机或高混机上受任何较强的剪切和摩擦。同时，在混料时应尽量使用陶瓷或塑料容器。以免产品发黑。