

型号 40 类型 钢筋直螺纹滚丝机机头

产品名称	型号 40 类型 钢筋直螺纹滚丝机机头
公司名称	衡水瑞奇焊接设备有限公司
价格	1680.00/件
规格参数	
公司地址	衡水武强工业区
联系电话	0318-3838532 15076832780

产品详情

河北省衡水瑞奇焊接设备有限公司，地处307国道、石黄高速公路，与京九铁路交汇处相临，交通便利，是国内从事焊接设备研法、生产、营销于一体的专业化企业。公司为谋求长足发展率先通过中国强制性产品认证，建立了完善的质量管理体系，技术力量雄厚，技术人员占全厂职工人数的三分之一。拥有先进的检测设备和完善的检测手段，为提高产品质量和科技含量奠定了坚实的基础。

```
(function() {if (typeof desc === 'undefined') {setTimeout(arguments.callee, 100);return;} TShop.renderDesc(desc);})();
```

主电机功率	4.0 (kw)	主轴转速范围	40-62r / min (rpm)
动力类型	液压	自动化程度	手动
控制形式	人工	布局形式	立式
产品类型	全新	是否库存	否

电机和减速机均采用国贸品牌，一个机头就比普通滚丝机重20公斤。平板皆为刨平的，性价比绝对最高。

该机主要用于建筑工程带肋钢筋的直螺纹丝头加工，是实现钢筋直螺纹连接工艺的关键设备。

本机主要特点 设计合理，使用维护方便，更换刀具仅需5钟。

刀具采用自动开合结构，钢筋一次装夹，30秒完成丝头加工。效率高。

采用滚丝轮冷轧工艺，钢筋丝头加工“模具化”精度高，合格率100%。

不切削钢筋母材，丝头强度高于母材强度。

适用范围广，可加工 16- 40mm的HRB335级和HRB400级带肋钢筋。

采用45号优质钢材，特殊制造工艺，尺寸精度高，质量可靠。

经省建筑工程质量监督检验中心检测，达到JGJ107—96中的A级接头标准。 标准型、正反丝扣型、异径型三大系列，五十三个品种，能满足建筑结构中横向、竖向、斜向等任何部位的同径、异径及可调长度和方向的钢筋连接需求。

使用说明请登陆企业网站

一年内出现质量问题免费维修！欢迎来电咨询：15076832780由于路程远近不一，运费统一到付！

用途 HGS-40型钢筋直螺纹滚压机。主要用于建筑工程带肋钢滚轧直螺纹丝头，是实现钢筋连接的关键设备。可加工直径16-40mm的HRB335和HRB400级带肋钢筋。二．特点 HGS-40型钢筋直螺纹滚压机，可一次装夹完成从剥肋到滚轧螺纹的加工过程。加工螺纹的牙形饱满，尺寸精度高，机械强度高。

既可加工正扣螺纹，也可加工反扣螺纹。

本机操作简单、结构紧凑、工作可靠，具有独特的刀具自动开合机构。

可加工直径范围为16 - 40mm的HRB335和HRB400级钢筋。三．结构 HGS - 40型钢筋直螺纹滚压机，由机架、夹紧钳、导轨、滑板、摆线针轮减速机、剥肋滚轧头、进给机构、自动开合机构、行程限位机构、冷却系统、电器控制箱、控制系统等部分组成。

四．主要技术参数 1．加工钢筋直径范围： 16- 40mm 2．主电机功率：4.0 KW
3．配用电源：三相380V 50Hz 4．主轴转速：40-62r / min 5．最大加工长度：80mm
6．重量：560kg 五．使用方法 （一）加工前的准备

1．按要求接好电源线和接地线，接通电源。电源为三相380V

50Hz的交流电源，为保证人身安全请使用带漏电保护功能的自动开关。

2．冷却液箱中，加足溶性冷却液(严禁加油性冷却液)。 （二）空车试转

1．接通电源。检查冷却水泵工作是否正常。 2．操作按钮，检查电器控制系统工作是否正常。

（三）加工前的调整

1．根据所加工钢筋的直径，调换与加工直径相适应的滚丝轮。滚丝轮与加工钢筋直径的关系见表一：

