

泰州金属混合粉尘涉爆鉴定 爆炸浓度 指数检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 泰州金属混合粉尘涉爆鉴定 爆炸浓度 指数检测 |
| 公司名称 | 浙江广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662248593 18662248593 |

产品详情

由 3.3 节测试结果可得，样品存在以下风险：

浓度为 500g/m³ 时，样品的爆炸性指数 PR=7.5；浓度为 1000g/m³ 时，样品的爆炸性指数 PR=7.6，依据附录 2.2.4 节粉尘可爆性评估标准，PR ≥ 2 为可爆性粉尘，故该样品在测试范围 500~1000g/m³ 内为可爆性粉尘，有产生爆炸环境的风险。

可爆性测试措施建议

（1）应根据《粉尘防爆安全规程》等有关国家标准或者行业标准，结合委托方实际情况建立和落实粉尘防爆安全管理制度，提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，组织对相关从业人员进行粉尘防爆专项安全生产教育和培训，制定有关粉尘爆炸事故应急救援预案，同时依法定期组织演练；

（2）应定期辨识粉尘爆炸危险因素，在粉尘爆炸较大危险因素的工艺、场所、设施设备和岗位，设置安全警示标志，同时规范采取杂物去除或者火花探测消除等防范点燃源措施，并定期清理维护，做好相关记录；

（3）应按照《粉尘防爆安全规程》等有关国家标准或者行业标准规定，将粉尘爆炸危险场所除尘系统按照不同工艺分区域相对独立设置，存在粉尘爆炸危险的工艺设备应当采用泄爆、隔爆、惰化、抑爆、抗爆等一种或者多种控爆措施，但不得单独采取隔爆措施；

（4）应当做好粉尘爆炸危险场所设施设备的维护保养，对粉尘爆炸危险场所设备设施或者除尘系统的检修维修作业，应当实行专项作业审批。

爆炸压力 P_{max} 及爆炸压力上升速率(dP/dt)_{max} 风险分析及措施建议

4.2.1 爆炸压力 P_{max}及爆炸压力上升速率(dP/dt)_{max}风险分析由 3.4 节测试结果可得，在测试范围 250~1000g/m³ 内，样品的粉尘爆炸强度等级为 St₂，物料具有强烈的爆炸危险性。

4.2.2 爆炸压力 P_{max}及爆炸压力上升速率(dP/dt)_{max}措施建议为保证生产时的安全，实际操作时应使设备*

薄弱处或设备附件的屈服应力满足压力所导致的应力的 1.1 倍，且操作压力不得超过 0.2MPaG，防止超压使设备变形破裂造成事故