

泉州数控编程培训 泉州UG数控编程培训 泉州UG编程培训

产品名称	泉州数控编程培训 泉州UG数控编程培训 泉州UG编程培训
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

产品详情

ug数控编程培训中心课程：

- 1、UG基础，UG软件相关模块的详细讲解及相关相关产品实练习；UG编程准备工作及传统铣床、车床、钻床、磨床、放电线割认识。
- 2：UG编程加工实例篇通过大量的实例讲解2D刀路3D刀路，让学员掌握相关程式的编写，并学会避免相关问题；机壳模电极加工；模具胶位电极加工；模具清角电极加工；机壳类前膜一体大电极加工；破面电极加工；薄壁电极加工；超薄壁电极加工；复杂电极加工；电子产品后模加工、手机后模仁加工、机壳磨具加工、前模仁加工、汽车模具加工、整套模具编程实例。
- 3：电机设计篇，电极及特种电极的拆解及加工，机壳模具电极设计；前膜一体大电极设计；立体公的设计；整套模具电极设计实例；整套汽车模电极设计实例；整套汽车膜电极设计实例。
- 4：UG应用配置，电极外挂的配置与开发；加工模板的制作与后处理制作。
- 5：整组模制作，汽车电子设备模具制作；3D分模设计。
- 6：CNC实习，电脑锣讲解及实操

塑胶模具培训的内容：

- 1、什么叫模具：

模具是工业生产上用以注塑、吹塑、压铸、冲压、拉伸等方法得到所需要产品的各种模子的工具。它是一种用以限定所生产对象的形状和尺寸的装置。

- 2、塑胶模具的分类：注塑成型模具；气辅成型模具；挤塑成型模具等。

3、一套塑胶模具一般分为两个部分：定模后动模：

定模是装在注塑机的固定床身上，后面和注塑机的进料装置连在一起；动模是装在机床的活动床身上，工作时以分型面为界开模，合模时和活动床身一起运动。

4、塑胶模具的成型原理：

塑件成型时先把塑料颗粒加入到注射机的加热料筒内，塑料受热熔融，在注射机螺杆或柱塞的推动下，经喷嘴和模具浇注系统进入模具型腔，熔融塑料由于物理作用而硬化定型成为注塑制品。