

养殖场成套污水处理设备

产品名称	养殖场成套污水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

养殖污水主要来源于小动物排出粪尿粪便及养殖区排出污水。废水中含有较多的有机化合物、氮、磷、悬浮固体及病原菌从而产生恶臭味，对空气质量导致巨大危害，务必整治。因为养殖场污水解决不一样与工业废水处理，养殖厂经济收益不太高限制废水处理投资额不太可能很大，这个时候就需要低投资、解决效果明显、能收回一部分网络资源，有一定的经济收益。而养殖厂的废水处理一般并不是仅使用一种解决办法，而是要依据区域的客观条件，气候条件不一样，及其养殖厂的特性经营规模、生产工艺流程、废水质与量、净化处理水平和运用方位，选用几类解决办法及设备组成一套废水处理工艺。

养殖厂成套污水处理机器设备设计原理

- 1、废水处理工艺技术性靠谱，运作花费便宜，投入经济发展有效，猪场污水处理设备设备靠谱；
 - 2、猪场污水处理设备工艺设计方案具有非常好的抗冲击负载和操控的协调能力；
 - 3、猪场污水处理机器设备总体合理布局简约、有效、美观大方，符合我国相关园林绿化及环境保护、消防规定；
 - 4、机电设备选用技术设备，确保可以长期安全运行；
 - 5、综合性具体场所标准，设计的时候能考虑到设备及建筑物的空间布局以及科学合理的标高遍布，并且考虑到选用更高效的机器设备，尽量避免占地总面积；
- 3、猪场污水处理机器设备解决生产流程
 - 4、猪场污水处理机器设备生产流程表明

养殖厂成套污水处理机器设备源自养殖厂的废水先进到集水坑堆积水流量，随后用泵提升到干湿分离机

开展分离出来。设定干湿分离机的目的在于清除污水里的粪类原材料，防止进到后面软体沼气池，导致水池的阻塞，可能会导致清除困惑和不能使用的代价。在动物的粪便进到软体沼气池时进行固液分离设备对策，既可以处理排泄物在软体沼气池的积累难题，巨大提高软体沼气池的处理量，也可大大的减少软体沼气池、水解酸化池的建设面积。节约无害化处理的基础建设和土地使用的面积，分离出来出来的排泄物还可以同时做为水果树、树木有机肥料的原材料。

干湿分离机分离出来出来的污水进到初沉池，沉积分离出来污水里的微小的悬浮物，分离出来出来的沉淀按时排进集泥池，废水则进到调整碱化池。

系统设置调整碱化池的效果一是调整水流量，二是废水预碱化，提升厌氧发酵单元高效率。调整碱化池的废水按时用泵提升到UASB反应釜的单脉冲旋转喷头，单脉冲旋转喷头组装电加热装置，冬天运行中开展提温，以确保UASB反应釜的处理方法高效率。

废水经单脉冲补水器进到UASB反应釜开展厌氧反应，很多清除污水的处理COD、BOD，把它转化成沼液。UASB反应釜的出水量进到二沉池反应釜，所产生的沼液则通过水封罐，再经烟气脱硫罐和水封罐进到煤气柜存储。沼液根据沼气发电机组开展发电量，提供污水处理设备用电量。

废水在PH调整罐里投加石灰浆，调节PH调理身体后，自动流出进到二沉池开展沉积分离出来。分离出来后污水有泵提进到吹脱池，淤泥则排进集泥池。

废水通过厌氧处理后，造成了很多的二氧化氮和其他汽体，为了降低后面解决设施设备负载，保障解决系统软件氟化物合格，设定吹脱池运用气体把它吹脱。吹脱池出水自流进到配水池。

配水池的废水堆积水流量后，用泵提高分给二个SBR池。

养殖厂成套污水处理机器设备废水在SBR池里开展好氧反映，运用池里好氧微生物的代谢作用将大量环境污染物和氨氮去除，从而使得废水获得了净化处理。SBR池的出水量根据潜水搅拌机排至水生花卉塘，淤泥则排进集泥池。

污泥处置：干湿分离机造成的干泥存储在干泥场；集泥池淤泥用泵提升到污泥浓缩罐开展基本脱干后，在送进板框式压滤机开展脱干解决，分离出来出来的干泥运到干泥场。