

10T/h种子加工成套设备

产品名称	10T/h种子加工成套设备
公司名称	仪征市华宇机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:华宇 型号:10T 电源电压:220 (V)
公司地址	中国 江苏 仪征市 扬州市西郊新集工业集中区8#
联系电话	86 0514 83626094 13952775608

产品详情

品牌	华宇	型号	10T
电源电压	220 (V)	配用动力	电力
产品包装	定制	外型尺寸	定制 (mm)
重量	定制 (kg)	类型	成套设备
适用对象	麦类	产品类型	全新
加工能力	10000 (kg/h)		

1.总体要求

1.1种子加工成套设备包括与种子加工相适应的种子加工设备及配套、附属装置，应当能够连续完成种子清选、包衣、计量包装等加工；

1.2加工设备主要包括风筛清选机、窝眼筒、比重清选机、包衣机、计量包装设备及烘干、棉种脱绒、预加工设备；

1.3配套、附属装置包括输送系统、除尘系统、排杂系统、贮存系统、电控系统；

1.4种子加工成套设备生产能力 10t / h ；

1.5成套设备固定安装在加工厂房内，厂房高度、面积、地面处理等满足设备安装条件和种子加工流程要求；

1.6设备及配套附属装置的生产、安装、种子加工质量等应当符合jb / t5683—93《种子加工成套设备技术条件》和有关标准规定。

2.种子加工流程和主要设备

2.1基本流程和主要设备：

风筛清选机 比重清选机 包衣机 包衣种子成膜仓 计量包装设备；

2.2可在比重清选机后增加分级机进行玉米分级；

2.3可在风筛清选机前增加脱壳机或除芒机，在比重清选机前增加窝眼筒清选机，提高小麦、水稻种子清选效果；

2.4加工大豆种子可增加螺旋清选机等设备，以提高清选效果；

2.5棉花种子加工应当在上述流程前增加棉种脱绒设备。

3.种子清选、包衣、包装设备

3.1风筛清选机

3.1.1有前、后吸风道，双沉降室；

3.1.2木制双筛箱，筛片3层以上，橡胶球清筛；

3.1.3有底部风机

3.2比重清选机

3.2.1配有全封闭除尘套，正压式；

3.2.2振动频率可调；

3.2.3小麦、玉米等主要农作物种子有专用规格台面；

3.2.4采用电磁振动喂料器，上方设有暂存仓，暂存仓有两个料位器，并与前、后机器互锁；

3.2.5设操作平台，采用槽钢、钢管及厚度为3mm的防滑网纹钢板，四周设防护栏。

3.3种子包衣机

3.3.1采用计量泵连续供药或药勺供药，具有雾化装置，包衣合格率 95 % ；

3.3.2药种比调节范围1：25~1:120以上；

3.3.3与药剂接触的部位使用耐腐蚀材料制造；

3.4计量包装设备

3.4.1计量范围满足要求，计量精度0.2级；

3.4.2配备数量应使计量包装速度与其他设备生产能力匹配；

3.4.3输送机配脚动、自动开关，配卸料皮带，卸料台高度可调。

4.主要配套附属装置

4.1喂料斗

4.1.1配2个喂料斗，第一喂料斗设在风筛清选机前，第二喂料斗设在包衣机前；

4.1.2料斗顶部与地面在同一水平，并配备1个大孔径栅格网，防止大杂物进入加工线；

4.1.3全金属结构，钢板厚度 2mm；

4.1.4喂料斗采用电磁振动喂料器喂料。

4.2斗式提升机

4.2.1机体厚度 3mm；

4.2.2畚斗采用工程塑料制造；

4.3振动输送机

无障碍种子流动的死角。

4.4除尘系统

4.4.1采用布袋式或沙克龙式；

4.4.2成套设备有2个独立的除尘系统，一个用于风筛清选机和第一喂料斗除尘，另一个用于比重清选机、包衣机、计量秤和第二喂料斗除尘；

4.5电控系统

4.5.1采用双控回路控制，即集中控制与单机随机控制；

4.5.2操作控制柜有显示流程的灯光模型图，所有控制开关和模拟图均标有中文；

4.6暂存仓、成膜仓

4.6.1比重清选机、包衣机、计量包装设备上方均设暂存仓，容量满足生产线加工要求；

4.7管道、弯头

4.7.1管道连接处应密封，无漏种、漏气等现象。

4.8油漆

符合标准nj/z3《农机具油漆》规定。

具体信息请电话联系：051483626094 13952775608

地址：江苏省扬州市西郊新集镇工业集中区8#