

10T/h种子加工成套设备

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 10T/h种子加工成套设备 |
| 公司名称 | 仪征市华宇机械有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:华宇 型号:10T 电源电压:220 (V) |
| 公司地址 | 中国 江苏 仪征市 扬州市西郊新集工业集中区8# |
| 联系电话 | 86 0514 83626094 13952775608 |

产品详情

| | | | |
|------|----------------|------|-----------|
| 品牌 | 华宇 | 型号 | 10T |
| 电源电压 | 220 (V) | 配用动力 | 电力 |
| 产品包装 | 定制 | 外型尺寸 | 定制 (mm) |
| 重量 | 定制 (kg) | 类型 | 成套设备 |
| 适用对象 | 麦类 | 产品类型 | 全新 |
| 加工能力 | 10000 (kg/h) | | |

1.总体要求

1.1种子加工成套设备包括与种子加工相适应的种子加工设备及配套、附属装置，应当能够连续完成种子清选、包衣、计量包装等加工；

1.2加工设备主要包括风筛清选机、窝眼筒、比重清选机、包衣机、计量包装设备及烘干、棉种脱绒、预加工设备；

1.3配套、附属装置包括输送系统、除尘系统、排杂系统、贮存系统、电控系统；

1.4种子加工成套设备生产能力 10t / h ；

1.5成套设备固定安装在加工厂房内，厂房高度、面积、地面处理等满足设备安装条件和种子加工流程要求；

1.6设备及配套附属装置的生产、安装、种子加工质量等应当符合jb / t5683—93《种子加工成套设备技术条件》和有关标准规定。

2.种子加工流程和主要设备

2.1基本流程和主要设备：

风筛清选机 比重清选机 包衣机 包衣种子成膜仓 计量包装设备；

2.2可在比重清选机后增加分级机进行玉米分级；

2.3可在风筛清选机前增加脱壳机或除芒机，在比重清选机前增加窝眼筒清选机，提高小麦、水稻种子清选效果；

2.4加工大豆种子可增加螺旋清选机等设备，以提高清选效果；

2.5棉花种子加工应当在上述流程前增加棉种脱绒设备。

3.种子清选、包衣、包装设备

3.1风筛清选机

3.1.1有前、后吸风道，双沉降室；

3.1.2木制双筛箱，筛片3层以上，橡胶球清筛；

3.1.3有底部风机

3.2比重清选机

3.2.1配有全封闭除尘套，正压式；

3.2.2振动频率可调；

3.2.3小麦、玉米等主要农作物种子有专用规格台面；

3.2.4采用电磁振动喂料器，上方设有暂存仓，暂存仓有两个料位器，并与前、后机器互锁；

3.2.5设操作平台，采用槽钢、钢管及厚度为3mm的防滑网纹钢板，四周设防护栏。

3.3种子包衣机

3.3.1采用计量泵连续供药或药勺供药，具有雾化装置，包衣合格率 95 % ；

3.3.2药种比调节范围1：25~1:120以上；

3.3.3与药剂接触的部位使用耐腐蚀材料制造；

3.4计量包装设备

3.4.1计量范围满足要求，计量精度0.2级；

3.4.2配备数量应使计量包装速度与其他设备生产能力匹配；

3.4.3输送机配脚动、自动开关，配卸料皮带，卸料台高度可调。

4.主要配套附属装置

4.1喂料斗

4.1.1配2个喂料斗，第一喂料斗设在风筛清选机前，第二喂料斗设在包衣机前；

4.1.2料斗顶部与地面在同一水平，并配备1个大孔径栅格网，防止大杂物进入加工线；

4.1.3全金属结构，钢板厚度 2mm；

4.1.4喂料斗采用电磁振动喂料器喂料。

4.2斗式提升机

4.2.1机体厚度 3mm；

4.2.2畚斗采用工程塑料制造；

4.3振动输送机

无障碍种子流动的死角。

4.4除尘系统

4.4.1采用布袋式或沙克龙式；

4.4.2成套设备有2个独立的除尘系统，一个用于风筛清选机和第一喂料斗除尘，另一个用于比重清选机、包衣机、计量秤和第二喂料斗除尘；

4.5电控系统

4.5.1采用双控回路控制，即集中控制与单机随机控制；

4.5.2操作控制柜有显示流程的灯光模型图，所有控制开关和模拟图均标有中文；

4.6暂存仓、成膜仓

4.6.1比重清选机、包衣机、计量包装设备上方均设暂存仓，容量满足生产线加工要求；

4.7管道、弯头

4.7.1管道连接处应密封，无漏种、漏气等现象。

4.8油漆

符合标准nj/z3《农机具油漆》规定。

具体信息请电话联系：051483626094 13952775608

地址：江苏省扬州市西郊新集镇工业集中区8#