

锂电池隔膜成套试验设备 粉末PE/PP与白油混炼挤出流延膜成型机 普同

产品名称	锂电池隔膜成套试验设备 粉末PE/PP与白油混炼挤出流延膜成型机 普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	1300000.00/台
规格参数	普同:POTOP 型号:MEDI-35/48 适用材料:粉料UHMWPE+白油
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

锂电池隔膜要求

随着新能源汽车市场由政策导向型切换到市场驱动型，新能源汽车厂商对锂电池的安全性、续航能力、使用寿命等关键指标的要求不断提高，尤其是国际**锂电池生产企业对材料品质要求甚严，其中锂电池隔膜作为核心材料之一，技术壁垒高，其性能直接影响锂电池的放电容量、循环使用寿命及安全性，锂电池制造对隔膜产品的特性如隔膜微孔的尺寸和分布的均匀性、一致性等要求极高。

同时，在保障安全性的基础上隔膜进一步趋于轻薄化，锂电池隔膜轻薄化能够有效提升锂电池的能量密度，使单位体积或重量的锂电池中容纳更多的电极材料，从而*终提升锂电池的续航能力。

图片来源于网络，侵权者请联系

锂电池隔膜制备工艺-干法隔膜工艺

干法隔膜工艺是锂离子电池隔膜制备过程中*常采用的办法，该工艺是将高分子聚合物、添加剂等原料混合形成平均熔体，挤出时在拉伸应力下形成片晶结构，热解决片晶结构获得硬弹性的聚合物薄膜，之后在一定的温度下拉伸形成狭缝状微孔，热定型后制得微孔膜。目前干法工艺重要包括干法单向拉伸和双向拉伸两种工艺。

干法隔膜工艺，是锂离子电池隔膜制备过程中*常采用的办法，但与之对应的湿法工艺，可以较好地控制孔径大小、分布和孔隙率，所以一般用于制造高端薄膜。广州普同为客户定制的锂电池隔膜成套实验设备属于干法隔膜工艺。

锂电池隔膜成套试验线介绍

一、设备概述：

锂电池隔膜成套试验线主要包括双螺杆混炼挤出机、浆液搅拌泵送喂料系统（体积式双螺杆喂料机）、模具、流延成型辅机、电控等组成。

二、供货范围

1 供料系统（搅拌反应釜+计量泵送装置）壹套

2 双螺杆挤出机（含双螺杆体积式喂料机）壹台

3 液压换网器 壹套

4 熔体计量泵 壹套

5 片材模头 壹套

6 流延成型机 壹套

7 电仪控制 壹套

8 冷热一体模温机 贰套

三、技术参数

型号 MEDI-35/48

主要技术性能指标 材料 粉料UHMWPE+白油（PP）

*大产量 30kg/h

主机驱动功率 23.1Kw

螺杆*高转速 300rpm

主螺杆直径 35.5mm

长径比L/D 48

机筒加热方式/数量 电加热/12；每区功率2200W

进料座冷却方式 水

机筒冷却方式/数量 水/12

机筒工作温度 350

温度控制精度 ± 1

真空排气口 1个

液体加料口 第3、5节增加液体口、带堵头

喂料口 1个，主喂料

片材模头

适用原料 PE、PP

模头宽度 400mm

制品宽度 280-300 mm

安装方式 下挤出安装

进料方式 中央口进料