

河北电动吊篮厂家

产品名称	河北电动吊篮厂家
公司名称	阜城县光明建筑机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北衡水阜城县王集工业园区
联系电话	13833881208

产品详情

电动吊篮从引进、推广、到今天在建筑业的广泛应用，使我国在这一领域的机械化程度和施工的文明程度都有了一个极大的提高。从推广初期的不认识，不理解，不使用到今天在大中城市的建筑业中成了不可缺少的必备机具，对业内人士的思想上和认识上是一个很大的提高；在建筑施工工艺水平上和以往的手脚手架相比，是一个空前的飞跃。

正因为如此，国内吊篮的制造业和租赁业如雨后春笋般蓬勃发展，全国的吊篮制造企业不下几十家，年产量早已过万，在世界上也可称之为吊篮生产的大国。不仅如此，在吊篮的结构、技术、工艺上都有了很大的改进和提高。如早期的吊篮，悬挂机构的材料用的是工字钢。自重很大，安装、搬运都需要耗费大量的人力、物力。同时前伸的结构就是工字钢悬挑的方式，其受力的稳定性远不如目前普遍采用的拉锁式轻便、稳定。

电动吊篮的常规检查和保养维护

为确保吊篮安全施工，必须建立由吊篮操作人员和专职人员相结合的常规检查和保养围护制度，确保吊篮的正常完好状态。

一、安全检查

新安装、大修后及闲置一年或悬空停置两个月以上的吊篮，启用时必须由经过培训的专职人员进行使用前检查、验收后方可启用。

检查内容：

- 1、主要受力构件（悬吊平台、悬吊挂机）是否永久变形，焊缝有否裂纹；
- 2、构件接装连接处紧固件是否失落或松动；
- 3、悬挂机构是否安装可靠稳妥，配重是否符合要求；
- 4、钢丝绳是否严重锈蚀，是否松股、扭结或严重断丝，钢丝绳夹紧是否正确可靠；
- 5、电气控制系统动作是否灵活，开锁及闭锁功能是否正常；
- 6、安全锁动作是否灵活，开锁及闭锁功能是否正常；
- 7、升、降（包括手动滑降）运行是否正常，电磁制动器间隙是否符合要求；
- 8、运行件动作是否正常，是否运行受阻现象，是否异常噪音、电机发热或冒烟、焦味产生；
- 9、减速箱及传动装置是否按要求加注或更换润滑油；

10、是否按要求装妥限位块和钢丝绳重锤。

二、日常检查

每天作业开始前必须由吊篮操作人员对吊篮进行日常检查，并做好记录，对吊篮的设备状态做出评价和处理。

日常检查按表3规定进行（用户可参照表3复制后使用）。

三、定期检查、

1、吊篮工作一定时间后，应进行定期检查，并做好记录。断丝、松股、弯曲等情况进行一次全面检查，如达到报废标准，应与报废更换。

2、每工作两个月后应按安全检查要求进行一次全面检查，并检查电磁制动器摩擦片磨损情况和电缆线破损情况。

3、每工作六个月必须对安全锁进行一次检测标定，用户如不具备条件时应送生产厂家检测标定。

4、安全锁每次使用后，应加防锈油，保持动作灵活。

5、提升机传动装置首次使用三个月后须更换润滑油，以后每月加一次润滑油，每六个月换一次润滑油。

6、安全锁活动部位每月加一次润滑油。

7、电气线路、电气元件及电线接点处必须保持干燥、清洁，不得有油污积垢。

8、在安全、日常、定期检查和作业过程中，发现故障、磨损或异常时，应立即停止使用，由专职人员进行检修，严禁吊篮“带病”使用。

9、各受力构件、易损件达到报废标准时，予以报废，进行更换。

10、建立吊篮设备档案，保持吊篮正常完好。

电动吊篮施工中的应急处理