

6150普车车床 6150普车机床

产品名称	6150普车车床 6150普车机床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

C6150系列普通车床它具有较广泛的工艺性能，适用于一般机械制造业的单件、小批生产车间、各行业的工具制造部门、机器设备修理部门和试验室，它可对黑色金属、有色金属、非金属工件的内外圆柱、圆锥以及其它形式的回转表面进行粗、精加工;能车削各种常用公制、英制、模数、径节螺纹及多头螺纹;能进行钻孔、铰孔和油槽的拉削等加工工作。

1. 主传动系统

主轴结构为三支撑的结构;前、中(NN3020与234420BM1、NN3016)轴承为主要支撑，而后(6215)轴承为辅助支撑;主轴头型号为C6。

2. 进给系统

本机床采用“三轴滑移”公用齿轮机构，并有螺纹种类变换机构和倍增机构，可在不调换挂轮的情况下，对常用螺纹进行加工;并且增加了进给箱自动润滑系统使用更加方便。

3. 尾座

尾座带有卸荷装置推动非常轻松。

先进的结构设计加上完善的工艺措施，确保机床有高的加工精度和长期的精度保持性，机床加工工件一致性好，可稳定达到IT6~IT7级精度，加工表面粗糙度可达到Ra2.5um(机床精车试件时，其圆度误差不大于0.01mm，圆柱度误差在100mm测量长度上不大于0.01mm，表面粗糙度(Ra)不大于3.2mm;精车螺纹试件的精度在300mm长度上的螺距误差不大于0.06mm)。

技术参数

床身上工件回转直径

毫米

刀架上工件回转直径	毫米
工件长度	毫米
车削长度	毫米
主轴中心至床身平面导轨距离	毫米
主轴孔前端锥度	号
主轴转速正转种数	种
主轴转速反转种数	种
主轴转速正转转速范围	转/分
主轴孔径	毫米
纵向及横向进给量种数	种
主轴每转刀架纵向标准进给量	毫米/转
主轴每转刀架纵向细进给量	毫米/转
主轴每转刀架纵向加大进给量	毫米/转
主轴每转刀架横向标准进给量	毫米/转
主轴每转刀架横向细进给量	毫米/转
主轴每转刀架横向加大进给量	毫米/转
刀架纵向快速移动速度	米/分
刀架横向快速移动速度	米/分
公制螺纹种数	种
公制螺纹范围	毫米
英制螺纹种数	种
英制螺纹范围	扣/英寸
模数螺纹种数	种
模数螺纹范围	毫米
径节螺纹种数	种
径节螺纹范围	牙/英寸
下刀架行程	毫米
上刀架行程	毫米
刀架转盘回转角度	-
主轴中心线至刀具支承面距离	毫米
刀杆截面尺寸	毫米
床尾主轴直径	毫米
床尾主轴行程	毫米
床尾主轴孔锥度	-
丝杠螺距	毫米
主电机型号	-
功率	千瓦
转速	转/分
冷却泵型号	-
功率	瓦
流量	升/分
溜板快速移动电机型号	-
功率	瓦
转速	转/分
主传动三角带型号	-
根数	根
润滑泵三角带型号	-
根数	根
主机净重工件长度为750毫米的机床	千克

机床轮廓尺寸(长 × 宽 × 高)工件长度为750毫米的机床

毫米