

南京市金属镀层扫描电镜测定

产品名称	南京市金属镀层扫描电镜测定
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

镀层是指为了好看或储藏而涂在某些物品上的金属表面涂上一层塑料，或者一层稀薄的金属或为仿造某种贵重金属，在普通金属的表面镀上这种贵重金属的薄层。镀层起到提高抗腐蚀性、增加硬度、防止磨损及美观等作用。

镀层厚度测试方法一般有：金相法、库仑法或X-ray方法

1、金相法

利用金相显微镜原理，对镀层厚度进行放大，以便准确的观测及测量。

2、库仑法

利用适当的电解液阳极溶解限定面积的覆盖层，电解池电压的急剧变化表明覆盖层实质上完全溶解，经过所耗的电量计算出覆盖层的厚度。因阳极溶解的方法不同，被测量覆盖层的厚度所耗的电量也不同。用恒定电流密度溶解时，可由试验开始到试验终止的时间计算；用非恒定电流密度溶解时，由累积所耗电量计算，累积所耗电量由电量计累计显示。

3、X-ray 方法

X射线光谱方法测定覆盖层厚度是基于一束强烈而狭窄的多色X射线与基体和覆盖层的相互作用。此相互作用产生离散波长和能量的二次辐射，这些二次辐射具有构成覆盖

层和基体元素特征。覆盖层单位面积质量（若密度已知，则为覆盖层线性厚度）和二次辐射强度之间存在一定的关系。该关系首先由已知单位面积质量的覆盖层校正标准块校正确定。若覆盖层材料的密度已知，同时又给出实际的密度，则这样的标准块就能给出覆盖层线性厚度。

部分参考标准：

金属覆盖层覆盖层厚度测量轮廓仪法 GB/T 11378-2005

金属和其他非有机覆盖层关于厚度测量的定义和一般规则 GB/T 12334-2001

真空金属镀层厚度测试方法 电阻法 GB/T 15717-1995

金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X射线光谱方法 GB/T 16921-2005

金覆盖层厚度的扫描电镜测量方法 GB/T 17722-1999

金属与非金属覆盖层 覆盖层厚度测量 射线背散射法 GB/T 20018-2005

金属和非金属基体上非磁性金属覆盖层 覆盖层厚度测量 相敏涡流法 GB/T 31554-2015

金属覆盖层 厚度测量 扫描电镜法 GB/T 31563-2015

贵金属复合材料覆层厚度的扫描电镜测定方法 GB/T 38783-2020

金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法 GB/T 4955-2005

金属和氧化物覆盖层厚度测量显微镜法 GB/T 6462-2005