

厦门泉州不锈钢金库门厂家

产品名称	厦门泉州不锈钢金库门厂家
公司名称	深圳市艾米安防科技有限公司
价格	16000.00/个
规格参数	品牌:深圳艾米安防 执行标准:GB37481-2019 锁具配置:指纹 人脸 虹膜 密码等
公司地址	宝安区石岩街道应人石居委三和工业区A栋
联系电话	0755-29586880 13510428795

产品详情

金库门 (文物库房门) :

执行标准 : GB37481-2019金库门通用技术要求

金库门等级可分为M A B C四个等级, 其中C级zui好, AB两个等级居中, M级zui低级。至于怎么区分的, 根据防护效果以及质量而划分的。

M级金库门 : 要求配置至少1套防暴机械钥匙锁和1把进口机械密码锁, 抵抗破坏能力为15分钟, 耐火极限为1.5小时。

A级金库门 : 要求配置至少2把进口机械密码锁, 抵抗破坏能力为30分钟, 耐火极限为2小时。

B级金库门 : 要求配置至少2把进口机械密码锁和1套长杆叶片锁, 抵抗破坏能力为60分钟, 耐火极限为4小时。

C级金库门 : 要求配置3把进口机械密码锁和1把指纹锁 (四锁联动), 抵抗破坏能力为120分钟, 耐火极限为6小时。

金库门结构组成：

1、金库门产品所用金属材料符合GB/T711和GB/T4237的规定，或采用不低于同等性能的材料。所有的钢铁部分（轴承、不锈钢零件和用于混凝土中的加强件除外）都采取防腐措施，包括喷镀、电镀、喷塑、喷漆或其他等效方法。

2、门体、门框采用6-12mm的钢板制作。金库门外表全部采用1.0mm厚的不锈钢沙光板折形后包覆表面，金库门在发到使用单位时才去掉不锈钢沙光板上的保护膜，且在制作过程和运输过程中对各表面框板进行了严密的保护，这样保证了金库门的表面丝毫无损。金库门在制作过程中都严格按照国家金库门的标准生产，门体正面与门框正面的凹进和凸出都严格控制在1-1.5mm之间，周边间隙不大于1mm，通过该间隙不能直视库内。门体后面填充防火防潮复合材料（包括珍珠岩、石棉等，锁具位置和锁栓部位都装有防钻、抗氧割的耐热板，防火材料后面为4mm厚钢板，锁栓传动机构安装在锁具周围的空间内，*后为1mm厚的不锈钢盖板。整个门体制造成阶梯状，两侧门栓均处于隐蔽位置，火焰切割无法切割到门栓。

3、金库门的活动门闩采用全副实心的，更安全；另一边设有固定闩，当库门关上时，门闩伸出嵌入门框内，即使库门门轴受到破坏，门身也不会脱离门框；当使用普通机械手工工具、便携式电动工具和火焰切割焊枪，在15-60min的净工作时间内，不能在门体上打开一个615平方厘米的穿透性开口，也不能试图打开锁盒、把手、连杆等部位松开锁栓进入门内。

4、库门铰链采用双滚动轴承，能支持门体的全部重量，并能上下调节，在不大于80N的外力作用下，门体可灵活启闭。

5、日闸门是栅栏门，装在门框后面，为内开式，采用全不锈钢材料制作。栅栏管直径为20mm的不锈钢管，不易被轻易弯曲和锯断。

6、防水金库门具有防水功能。门框或门扇镶有防水胶边，并配备强力压紧装置，防止水进入库内。在5m水深状态下保持24H，渗水量不大于0.5立方米；门框下设有自动升降踏板，保护防水胶边及让小车方便出入；手轮部分设有一先进机构，使门体强力挤压防水胶边，产生防水功能。