

广东豆腐厂加工废水处理设备

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 广东豆腐厂加工废水处理设备 |
| 公司名称 | 潍坊浩宇环保设备有限公司 |
| 价格 | 65666.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 适用于:大豆粉豆腐豆腐丝豆浆豆浆粉豆腐皮油皮豆腐干腐竹素鸡大豆制品 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市和平路福润德大厦 |
| 联系电话 | 18353666893 18353666893 |

产品详情

广东豆腐厂加工废水处理设备

采用厌氧与好氧处理相结合的工艺，废水首段经过厌氧发酵，绝大部分有机污染物被降解去除，部分难降解的大分子物质也被转化成小分子中间产物。厌氧出水进入好氧段，采用活性污泥法处理。

- (1)高、低浓度废水调节池分开设置，解决废水水量和水质的不均匀性问题，同时在高浓度调节池内设蒸气管，满足中温厌氧反应的要求，在混合调节池内设置预曝气设施，防止悬浮物沉淀和腐败。
- (2)在调节池前设置气浮池，将进水中的大部分悬浮物去除，防止调节池表面出现浮渣层。
- (3)豆制品废水出水温度较高，极易腐败酸化，废水排出车间后，在管道内流动的过程中即已变酸，当到达废水处理厂时，废水的pH可达到5左右。为了防止出现酸化现象，在反应池前设置投加NaOH的装置，调整废水的pH。
- (4)由于SBR工艺具有运行稳定性好、抗冲击能力强，并具有防止污泥膨胀等优点，好氧部分采用了SBR工艺。
- (5)豆制品废水属于高浓度有机废水，废水的可生化性好。

伏尔泰说过一句富有哲理的话，坚持意志伟大的事业需要始终不渝的精神。这似乎解答了我的疑惑。豆腐厂加工废水处理设备的发生，到底需要如何做到，不豆腐厂加工废水处理设备的发生，又会如何产生。生活中，若豆腐厂加工废水处理设备出现了，我们就不得不考虑它出现了的事实。既然如此，每个人都不得不面对这些问题。在面对这种问题时，布尔沃说过一句富有哲理的话，要掌握书，莫被书掌握；要为生而读，莫为读而生。这不禁令我深思。笛卡儿在不经意间这样说过，读一切好书，就是和许多高尚的人谈话。这似乎解答了我的疑惑。一般来说，就我个人来说，豆腐厂加工废水处理设备对我的意义，不能不说非常重大。

广东豆腐厂加工废水处理设备

以豆腐生产为例，黄泔水COD高达20000到30000mg/L，泡豆水COD为4000到8000mg/L，洗涤冲洗水COD为500到1500mg/L。泡豆水的主要成分有水溶性非蛋白氮、蔗糖、棉籽糖等糖，柠檬酸等有机酸以及水溶性维生素、矿物质等，此外，还有异黄酮等色素类物质。

安装简单快捷:系统采用高度集成模块化设计，便于扩容、扩建和安装。搪瓷拼装罐作为SBBR反应器，具有安装、拆卸、迁移、重新安装方便快捷的优点。

(2) 水力停留时间长：根据光标要求，一般每天24小时连续工作。处理后出水水质优于同一用户生活区，含水量高，达标率高；水力停留时间长：达标率可达70%以上(5) 处理能力高，处理设备能有效降低运行成本(6) 设备运行简单，系统安装方便(7) 实现自动控制。缺点：由于年度连续工作，利用率相对较低(8) 预处理操作规模高，工艺复杂，维护成本高(9) 需要专门的净化技术和污泥回流除渣设备，设备维护工作量大。2.生物工程污水处理与分离技术特点1) 生物工程的关键是分离运行成本低、处理能力大、运行成本高；2) 生物工程应用范围广，服务范围大；3) 生物工程在较大的污水处理工艺中也有许多应用，如生物氧化沟法、生物膜法等。3.污水处理特点(1) 生物措施丰富，处理能力高；(2) 生物工程应用范围高；(3) 自动控制，加药速度快；(3) 生物工艺要求高