

10吨电动平板车 蓄电池搬运车 工厂内部运输电瓶车

产品名称	10吨电动平板车 蓄电池搬运车 工厂内部运输电瓶车
公司名称	苏州利凯士得电动车有限公司
价格	126000.00/台
规格参数	电机:12000W 电压:72V 电池:36只440AH
公司地址	苏州市中街路112-124号
联系电话	15106205189 13913152649

产品详情

10.0吨电动平板车配置表

(1) 驾驶室含有指示灯、行车灯、照明灯、刹车灯、电喇叭、雨刮器、汽车组合开关、电锁开关、应急开关；带倒车影像。

(2) 正副驾驶均采用可前后调节座椅，材质为PU高弹棉座椅。

(3) 车辆大灯配置为LED白光大灯，光束集中照射亮度高，故障率低，具有远近光功能。

(4) 驾驶室采用纯钣金冲压件一次成型，前挡风玻璃采用汽车夹胶安全玻璃，双雨刮电机双雨刮臂设计，左右门板均采用2mm钢板钢板制作，门缝采用客车级橡胶密封条，更好的防止漏雨及防风提高了密封等级。驾驶室内安装自动摇头汽车电风扇；顶部安装工程专用声光报警器，采用电子手刹功能；配置灭火器1个；样式如下图：

整车采用液晶仪表，可以显示蓄电池当前电压，运行时的电流，档位方向提示，速度，转向指示灯，雨刮电机工作状态，大灯、远近灯光的工作状态，总体运行时间，蓄电池电量，加速度的电流等功能

标准磷酸铁锂电池模组配置APP功能，主要监测电瓶车运行时间，蓄电池电压，蓄电池是否过量放电，是否超载运行，每次运行的电流大小等数据；充电是否有异常，充电温度监视等；BMS还具备调节电池均衡放电功能确保电池的使用寿命，更具备电池故障监控功能，在手机上即可看到车辆的云兴基本情况及故障报警。

美国柯蒂斯品牌电控自带车辆运行故障代码功能，根据电控提示即可简单判断车辆故障情况，可以及时的解决及处理

15吨车辆配备交流16千瓦大功率牵引电机。电机大峰值功率32.8kw.交流电机具备反向制动功能，可以有效地防止爬坡时溜坡。

电池采用80V磷酸铁锂300AH大容量动力电池组

锂电池采用杭州极速锂电池，不但具备独立知识产权BMS锂电池管理系统，还增加了电池保护隔离板，电芯采用一线品牌瑞浦320Ah/80V磷酸铁锂，总电压80V，使用寿命8-10年，充放电次数3500以上，理论综合续航里程50-60km，具体受载重量，驾驶习惯，载重量，路面情况，温度等综合因素影响。

电池采用钢板四项密封电池模组，更换检查更方便。