

淀粉加工厂污水处理设备

产品名称	淀粉加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	39000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

淀粉加工厂污水处理设备

帝洁环保水处理设备有限公司

生产淀粉过程中，工艺用水的水质处理装置，其技术特点是：在气水溶解罐内有若干层带孔的花板，出口的管道置于液固分离槽内，管道端部有减压器，液固分离槽的出、入口附近有隔板，3个出口各处于槽体的不同高度。用本装置处理含干物量标的淀粉工艺水后，能得到澄清的工艺水供循环使用，同时回收蛋白粉，淀粉，从而节约资源，改善环境污染。

淀粉加工污水处理步骤a、在淀粉废水中加入**高分子絮凝剂聚丙烯酰胺水溶液和无机絮凝剂聚合氯化铝水溶液，然后搅拌混合均匀，得到混合液，混合液中形成有稳定的絮团;所述聚丙烯酰胺水溶液的质量百分浓度为0.08%，聚丙烯酰胺水溶液的加入量占淀粉废水总重量的3%;所述聚合氯化铝水溶液的质量百分浓度为8%，聚合氯化铝水溶液的加入量占淀粉废水总重量的1.5%;b、将步骤a混合均匀的混合液导入气浮池进行气浮分离，经过气浮分离后，分离出混合液中上浮的悬浮物絮团(分离出悬浮物后淀粉废水中的悬浮物SS和化学需氧量CODcr二者的去除率分别达到 80%和 30%)，得到出水即蛋白液体;将经过气浮池分离得到的出水即蛋白液体采用板框压滤机进行压滤脱水，脱水后得到淀粉蛋白和过滤液，将所得淀粉蛋白经管束干燥机干燥制成蛋白饲料;经管束干燥机干燥时干燥条件是常压、干燥温度为40 、干燥时间为6h;c、将步骤b压滤脱水后得到的过滤液导入IC厌氧反应器中进行生化处理，即将得到的过滤液由IC厌氧反应器的底部进入反应器的反应区，通过反应器的进水将导入的过滤液进行稀释，使其过滤液中的**物充分反应被降解，同时产生大量的沼气，产生的沼气部分被IC厌氧反应器下层的三相分离器收集;另外一部分沼气夹带过滤液以及过滤液中污泥进入*二反应区，过滤液在沼气的夹带作用下进入*二反应区内设有的气液分离器中，通过气液分离，沼气脱离过滤液外排收集，剩余过滤液以及污泥在重力作用下通

过回流管进入反应区的底部;d、将步骤c经过IC厌氧反应器处理后进入反应区底部的过滤液以及污泥导入MBR膜生物反应器中进行分离(所述MBR膜生物反应器采用的是聚丙烯中空纤维膜,膜的孔径为0.1~0.45 μm),在MBR膜生物反应器中停留的时间为4~6h,分离过程中控制溶解氧DO成分的含量为2~4 mg/L;经过MBR膜生物反应器分离后得到的污泥进行干燥重新利用,分离后得到的下清液直接排放或循环利用;经过MBR膜生物反应器分离后所得下清液中悬浮物SS和生化需氧量BOD5的去除率分别达到90%和85%。

淀粉加工污水处理工艺

格栅池:格栅池是为了拦截污水中较大的杂物和悬浮物,防止这些杂物堵塞水泵和影响下一步的处理工艺。由格栅截留下的杂物定期装入小车倾倒入垃圾场处理。

调节池:格栅渠出水后自流进入调节池,进行污水水质水量的调节,使后续生化处理系统水量、水质的均衡、稳定,不受废水高峰流量或浓度变化的影响,提高整个系统的抗冲击性能和处理效果。

溶气气浮机:调节池末端设置提升泵,将污水泵至溶气气浮机进行悬浮物的二次处理,气浮工艺是利用微小气泡做载体粘附去除废水中细小的悬浮物,使水质得到初步净化,为后续的生化处理单元创造良好条件,减轻后续生化段处理负荷。

污水中的污染物分为溶解性**物和非溶解性物质(即SS),溶解性**物在一定条件下,可以转化为非溶解性物质,污水处理的方法之一就是加入混凝剂和絮凝剂使大部分溶解性**物转达化为非溶解性物质,再将全部或大部分非溶解性物质(即SS)去除以达到净化污水的目的,而去除SS的主要方法就是利用气浮的方法。经加反应后的污水进入气浮的混合区,与释放后的溶气水混合接触,使絮凝体粘附在细微气泡上,然后进入气浮区。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣,下层的清水经集水器流至清水池后,一部分回流作溶气使用,剩余清水通过溢流口流出。气浮池水面上的浮渣积聚到一定厚度以后,由刮沫机刮入气浮机污泥池后排出。

中间水池:气浮机出水进入中间水池暂存,为后续生化处理系统均一水质水量的稳定,不受废水高峰流量或浓度变化的影响,提高整个系统的抗冲击性能和处理效果。