

# 小型食品厂污水处理设备

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 小型食品厂污水处理设备                    |
| 公司名称 | 潍坊帝洁环保设备有限公司                   |
| 价格   | 35000.00/件                     |
| 规格参数 | 品牌:帝洁环保<br>型号:WSZ-1<br>产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号  |
| 联系电话 | 15762525161                    |

## 产品详情

### 小型食品厂污水处理设备

帝洁环保污水处理设备专业生产厂家，产品多种规格，支持定制，考虑到多种设备使用情况，我公司提供不同的解决方案，良好的售后团队，给每位消费者带来\*\*。

食品加工过程中会产生废水，其含有乳化物、\*\*物、氮和色素等，根据环保要求，\*\*经过处理达标才能排放。通过在罐体内设置竖直有隔板，所述隔板将罐体分割为压滤腔和光合腔，所述压滤腔内在进液管下方设置有水平滤板，所述压滤腔内在水平滤板上方设置有压滤板，在压滤腔内通过压滤板和水平滤板的共同作用，压榨果皮、果渣等滤渣，除去水分，如此，本实用新型既能实现光合细菌净化处理，又能对污水中食品残渣进行压滤处理。

食品厂污水处理设备工艺说明a. 格栅池：格栅池内设有格栅，是为了拦截水中较大的杂物和悬浮物，防止这些杂物堵塞水泵和影响下一步的处理过程。生活污水中都含有非常多而复杂的杂物，对后续处理影响较大，因此格栅作为污水处理的\*道防线具有特殊的重要意义。b. 调节池：调节均和污水中的水量和水质，削减高峰负荷，以利于下一步的处理、减少处理构筑物的体积和节省投资费用。c. 厌氧池：污水在厌氧池进行消化水解，厌氧菌将污水中的大分子分解成小分子后便于在生物接触氧化池进一步分解。d. 生物接触氧化池：接触池内填充弹性立体填料，填料层高度约3.0米。部分微生物以生物膜的形式附着生长于填料表面，部分则是絮状悬浮生长于水中。采用微孔曝气器在池底曝气，充氧的污水浸没全部填料，并以一定的速度流经填料。填料上长满生物膜，污水与生物膜相互接触，在生物膜微生物的作用下，污水得到净化。e. 沉淀池：生物接触氧化池出水中的泥水混合液在沉淀池内进行重力沉降和上清液分离，处理后上清液排入河道，沉降的活性污泥流至集泥池中。f. 污泥处理：系统中的污泥排入消化池中进行消化、浓缩后，通过压滤机压滤，上清液及滤液回流至调节池中。

食品厂污水处理设备工艺说明1.在混凝沉淀（过滤）中能够将病毒、病菌等颗粒物进行去除，并且还能提高消毒效果还能减少消毒剂的使用量。结果防止消毒剂使用量太多对环境产生的不良结果。2.针对于一级强化处理技术流程：医院污水需要经过化粪池进入到调节池，调节池前部需要安设自动格栅，并且

在调节池当中安设提升水泵。当污水进入到混凝沉淀池中通过混凝沉淀，再通过沉淀池中出水后进入接触池中消毒，这样的出水不仅可以打标，还能排放。3.调节池、混凝沉淀池、接触池的污水还有栅渣等污水处理站中产生的垃圾集中消毒外运。4.关于消毒可以选择巴氏蒸汽消毒或者是投加石灰等方法。食品厂污水处理设备工艺采用A/O工艺的食品厂污水处理设备，能有效降低\*\*污染物并且能除磷脱氮，运行管理较为简便。由于填料的比表面积大，池内的充氧条件良好，生物接触氧化池内单位容积的生物固体量高，再加上污泥回流，反应池内活性污泥浓度较高，因此兼有活性污泥法的特点，具有较高的容积负荷。由于生物固体量多，当\*\*容积负荷较高时，其F/M比可以保持在一定水平，因此污泥产量可相当于或\*\*活性污泥法。随着经济和人口的增长，对大自然的污染愈来愈受到人类的重视，在总结国内外生活污水处理装置的运行经验的基础上，结合我公司自己的科研成果和工程实践，设计出一种可埋地设置的成套\*\*废水处理装置，其设备采用九十年代后期国内外工艺和生产制造技术，生产出以玻璃钢、不锈钢为主要原料的LHC型系列污水处理设备。其目的主要是使生活污水和与之类似的工业\*\*废水经该设备处理后达到用户要求的排放标准。食品厂污水处理设备厌氧消化池A、消化池的类型与构造厌氧消化池主要应用于处理城市污水厂的污泥，也可应用于处理固体含量很高的\*\*废水；它的主要作用是：将污泥中的一部分\*\*物转化为沼气；将污泥中的一部分\*\*物转化成为稳定性良好的腐殖质；提高污泥的脱水性能；使得污泥的体积减少1/2以上；使污泥中的致病微生物得到一定程度的灭活，有利于污泥的进一步处理和利用。1、消化池的分类：消化池可以按其形状分为：圆柱形、椭圆形（卵形）和龟甲形等几种形式；也可以按其池\*结构形式的不同将其分为：固定盖式和浮动盖式的消化池；或者还可以按其运行方式的不同分为：传统消化池和高速消化池。1)传统消化池：传统消化池又称为低速消化池，在池内没有设置加热和搅拌装置，所以有分层现象，一般分为浮渣层、上清液层、活性层、熟污泥层等，其中只有在活性层中才有有效的厌氧反应过程在进行，因此在传统消化池中只有部分容积有效；传统消化池的大特点就是消化反应速率很低，HRT很长，一般为30~90天。水热氧化机理：当反应温度和压力在\*\*水的临界点( $T_c=374.3$ ， $P_c=22.05\text{MPa}$ )时，称为湿式氧化法。当反应的温度和压力过水的临界点时，称为临界水氧化法，其典型的操作条件是温度 $t: 400\text{—}600$ ，压力： $25\text{—}40\text{MPa}$ ，反应时间为几分钟甚至数秒钟。1湿式氧化法湿式氧化法早来源于湿式空气氧化法，湿式空气氧化法(WAO)是在高温和高压下，以空气或纯氧为氧化剂将\*\*污染物按湿式燃烧原理氧化分解为无机物或小分子的\*\*物的化学过程。对于湿式氧化原理，目前大多数学者偏向于湿式氧化反应属于自由基反应学说，湿式氧化反应属于自由基反应，经历诱导期、增殖期、退化期及结束期4个阶段。在诱导期，分子氧与\*\*物反应形成烷基自由基( $R\cdot$ )；在增殖期，烷基自由基继续与分子氧反应，产生的酯基自由基( $ROO\cdot$ )还可以与\*\*物作用生成低分子酸和羟基自由基( $\cdot\text{OH}$ )；在退化期，低分子酸分解形成醚基自由基( $RO\cdot$ )、羟基自由基( $\cdot\text{OH}$ )以及烷基自由基( $R\cdot$ )，羟基自由基有强氧化性，再去氧化\*\*污染物；在结束期，自由基之间结合能量湮灭反应停止。