

# 低温泛塞封工厂 恒耀密封 湖州低温泛塞封

产品名称	低温泛塞封工厂 恒耀密封 湖州低温泛塞封
公司名称	佛山市恒耀密封有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村联星村富心门口田工业区4号
联系电话	13542581807 13542581807

## 产品详情

油封的常用材料有：d腈橡胶，氟橡胶，硅橡胶，b烯酸酯橡胶，聚氨酯，聚四氟乙烯等。选择油封的材料时，必须考虑材料对工作介质的相容性、对工作温度范围的适应性和唇缘对旋转轴高速旋转时的跟随能力。一般油封工作时其唇缘的温度高于工作介质温度20~50，在选择油封材料时应予注意。详情请参照:橡胶种类及特性。油封的工作范围与油封使用的材料有关：材料为丁腈橡胶（NBR）时为-40~120，亚克力橡胶（ACM）-30~180，低温泛塞封工厂，氟橡胶（FPM）-25~300

因为油封唇口部温度上升是与磨擦系数、径向力及轴速成正比。当轴速越大时，应尽量减小磨擦系数和径向力，但磨擦系数受橡胶材料和配方的限制，一般在0.2—0.4之间，低温泛塞封采购，不宜再减小。因此对于高速用的油封减小磨擦能，降低生热以延长油封的使用寿命，其径向力应选取小一点。相反，对磨擦系数小的油封可适当加大径向力以提高油封唇的追随能力。据此可以推荐高速油封的径向力一般选取在100—150N/m之间为宜；低速用油封一般取值可略高一些。总之径向力选取在100—200N/m是比较适宜的。不同硬度胶料的油封性能变化情况：a、胶料硬度越高，制出的油封内径越大。这是因为胶料收缩率不同的缘故，低温泛塞封厂商，胶料硬度越高收缩率越小，因此制得的油封内径就越大。（切唇时，尽量少切点）b、胶料硬度越高的油封唇口接触越小，这是因为硬度高的油封内径大，同时受压缩变化小的缘故。C、胶料硬度与径向力的关系胶料硬度越高的油封其径向力越大，试验结果表明：油封不论加金属弹簧或不加金属弹簧都表明了这一规律。d、泄漏试验用不同硬度的胶料制成的油封进行台架试验，可以明显看出硬度过低或过高的油封在短时间内都发生了泄漏。这是因为硬度过低的胶料弹性模量小，油封的径向力就小，因而密封性能比较差。而硬度过高的胶料弹性差，油封唇部追随性能不好，因而也容易产生早期泄漏。硬度在65-75之间的油封有较好的密封性能，运转时间长而不漏。这证明油封胶料在此硬度范围内，湖州低温泛塞封，油封的各项性能是比较适宜的。其径向力、接触宽度、摩擦扭矩等性能都比较适宜，且胶料弹性好，唇口有较好的追随能力。唇口与轴接触面间能够构成一种较好的润滑与摩擦状态，因而获得了较好的密封效果。由此证明在一般条件下，普通油封的胶料硬度应选取在70±为宜。低温泛塞封工厂-恒耀密封(在线咨询)-湖州低温泛塞封由佛山市恒耀密封有限公司提供。佛山市恒耀密封有限公司为客户提供“LNG密封圈,四氟骨架油封,泵阀及激光头密封件,泛塞封弹簧”等业务，公司拥有“FSHYMF,恒耀”等品牌，专注于密封件等行业。，在佛山市南海区狮山镇罗村联星村富心门口田工业区4号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：覃裔峰。同时本公司还是从事PTFE骨架油封，四氟骨架油封，铁氟龙骨架油封的厂家，欢迎来电咨询。

