

# 汽车配件加工 配件加工 凯亿胜机械设备

产品名称	汽车配件加工 配件加工 凯亿胜机械设备
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

## 产品详情

数控技术CNC加工常用刀具讲解

### 2.2.1切削速度

切削基本的概念就是赋予切削刀刃以及被切削材相对速度，当刀刃材质比被切削材硬而且切削速度达到时，被切削材与刀刃接触的区域就会被移除。因此切削速度对于刀具的切削效果非常重要，如果切削速度不够或太低，那么刀刃就不是在切削工件，而是在磨工件。为了产生切削速度，所以在车削中就是旋转工件产生切削速度;在铣削中就是旋转刀具产生切削速度。

当在旋转时，1、2、3点的位置其对应的切削速度均不相同，甚至2这一点的切削速度几乎等于0。因此球刀的缺点就是切削速度不稳定。

你可以看到球刀在铣削3D的工件时刀刃与工件接触的位置会不断的改变，因此切削速度一直在改变。在a、c两点时其切削速度稳定，cnc精密零配件加工，所以此区域为刀刃在切削工件，可以得到良好之加工面。而在b、d两点时会因切削速度太低甚至没有切削速度导致刀刃在摩擦工件，加工面质量当然会大受影响。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州凯亿胜机械设备有限公司

模具精加工过程控制模具零件的加工。一般的指导思想是使加工适应不同的模具零件，不同的材料，不同的形状和不同的技术要求。有很多选择。但是，通过加工过程的控制，实现良好的加工效果和经济性是我们关注的焦点。根据模具部件的形状和形状，这些部件可以主要分为三类：轴，盘，板和模制件。这三种零件的过程一般是：粗加工——半精加工——（淬火，淬火和回火）——精密磨削——电加工——钳工修整——装配加工。

CNC铝合金手工模型加工RP手板和CNC手板各有优势：RP手板的强度主要在于它的快速性，机械配件加工，但主要是由堆叠技术形成，所以RP手板一般比较粗糙，而且产品壁厚度有一定要求。例如，配件加工，如果壁厚太薄，汽车配件加工，则无法生产。CNC手板的强度体现在其准确反映图纸所示信息的能力上，而且CNC手板的质量很高，特别是在完成表面喷漆和丝网印刷后，比产品更加\*\*模具打开后生产。因此，CNC手工制作已成为一种日益流行的手工制作操作。

汽车配件加工-配件加工-凯亿胜机械设备由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。“生产,加工,销售:机械设备及配件,机电设备及配件”选择苏州凯亿胜机械设备有限公司，公司位于：苏州市相城区太平街道莲港村工业区，多年来，苏州凯亿胜坚持为客户提供好的服务，联系人：田凯。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州凯亿胜期待成为您的长期合作伙伴！