

# 钢衬四氟管道生产工艺 舟山钢衬四氟管道 升华化工防腐设备

产品名称	钢衬四氟管道生产工艺 舟山钢衬四氟管道 升华化工防腐设备
公司名称	无锡市升华化工防腐设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市惠山区钱桥镇南西漳外贸仓库东侧
联系电话	13906170262

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市升华化工防腐设备厂

### 钢衬四氟管的制作过程是怎样的

先将若干层PTFE薄膜缠绕在模具上，再将钢丝（0.5-1mm）螺旋形地缠绕在PTFE薄膜上，后在钢丝外面再缠绕若干层PTFE薄，后放在炉中绕结成形。用这种工艺制作的PTFE衬里管，内壁光滑，外壁由于钢丝的体积及其外弹力量，形成螺旋形线波纹。将它衬入钢管内，并在PTFE衬里管，并在PTFE衬里管外壁与钢管内壁之间的空隙处灌满填充树脂（非出残留空气）。这种填充树脂能与钢管紧密粘结在一起。同时，它能紧紧地包裹在螺旋形的PTFE衬管外壁上。填充树脂固化后，就形成了与衬里外壁波纹相咬合的螺旋形波纹。这种结构，类似于螺母与螺栓的结合。它一方面能使PTFE衬里的热胀冷缩得到有效的限制和补偿；另一方面，利用钢丝的刚度明显地提高PTFE衬里耐负压的能力。

### 四氟管的准备与拉伸

- 1、首先对四氟管进行削口待用。（要求四氟管削口均匀分布）
- 2、将拉伸设备的掐具一端穿过焊接好的钢管，掐死在削好的四氟管上，供应钢衬四氟管道，慢慢的将该端顺到钢管里面一点点，然后开动设备缓慢的将四氟管拉入钢管内。

(卷扬机拉伸速度均匀、接近尾端时放慢拉伸速度，避免拉过头)。

3、两端预留足够的翻边量。(将拉伸好的管道放置12小时以上，舟山钢衬四氟管道，目的是消除聚四氟乙烯管与钢管之间的应力。避免翻边后四氯化管收缩，将翻边拉变形。)

4、放置后将四氯化管端切边预留足够的翻边量并保证切口处平滑。

### 钢衬四氟管道

防腐作用的产生当然不是它本身就有的特性，而是防腐剂的加入特殊的防腐剂的乙1酸等有机酸、以油酸脂为成分的植物油、芥子等特殊的精油成分。高的耐冲击性:橡胶会在冲击下变形，吸收颗粒的动能，钢衬四氟管道报价，然后以反弹的形式将大部分能量回传颗粒，降低冲击力，钢衬四氟管道生产工艺，极大的进步了使用寿命。

钢衬塑管道洗涤塔筛板包含纵向排列的筛管和横向排列的筛板条，筛板条上均匀设置与筛管相适配的孔，筛管穿过横向排列的筛板条上的孔，这样筛板条和筛管形成网状筛板。由于采取钢衬四氟管道做筛管，与四氯化筛板条形成网状筛板，钢衬四氟管道耐高温，在塔内高温环境不易变形，应用后果很好，网篮形异物取出器与移动手柄相衔接的牵引钢丝穿过四氯化管后分辨与网篮本体相连。