六合区铝合金无损探伤检测 钛合金铸件探伤检测

产品名称	六合区铝合金无损探伤检测 钛合金铸件探伤检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

渗透检测(PT)

将含有颜料或荧光粉剂的渗透剂喷洒或涂敷在被检焊缝表面上时，利用液体的毛细作用，使其渗入表面开口的缺陷中，然后清洗去除表面上多余的渗透剂，干燥后施加显像剂，将缺陷中的渗透液吸附到焊缝表面上来，从而观察到缺陷的显示痕迹。

检测范围：

检测各种金属材料和非金属材料的零件，包括各种钢铁材料、铝合金、镁合金、钛合金、玻璃钢、玻璃、塑料，陶瓷等制造的零件；

检测各种冷、热加工的零件，包括铸件、焊接件、锻件、挤压件、热处理件、表面处理件、各种机械加工件等；

原材料试样件，在制零件，成品件，及在役零件的检测。常用的渗透探伤方法有着色渗透探伤、荧光渗透探伤、水洗型渗透探伤、溶剂去除渗透探伤。干式显像渗透探伤、湿式显像渗透探伤，实际探伤时经常是将几种不同方法的组合应用。

着色法

着色法（V）只需在白光和日光下进行，在无水无电的场所下工作。

1.水洗型着色法（VA）：适用于检查表面较粗糙、要求不太高的零件。探伤灵敏度低，不现细微缺陷。

2.后乳化型着色法（VB）：应用广泛；灵敏度高，适用于检查较精密的零件。

荧光法

荧光法（F）需要配合紫外灯和暗室，无法在没电的场所工作。

1.水洗型荧光法（FA）

2.后乳化型荧光法（FB）

1、无损检测

无损检测NDT(Non-destructivetesting)是工业发展必不可少的有效工具，在一定程度上反映了一个国家的工业发展水平，其重要性已得到公认。无损检测NDT(Non-destructivetesting)，就是利用声、光、磁和电等特性，在不损害或不影响被检对象使用性能的前提下，检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性，给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息，进而判定被检对象所处技术状态(如合格与否、剩余寿命等)的所有技术手段的总称。

根据受检制件的材质、结构、制造方法、工作介质、使用条件和失效模式，预计可能产生的缺陷种类、形状、部位、和方向，选择适宜的无损检测方法。

2、性能检测

1)钢材力学检测

对钢结构所使用的钢材力学性能进行检测，如拉伸、弯曲、冲击、硬度等。

2)紧固件力学检测

对钢结构所使用的紧固件力学性能进行检测，如抗滑移系数、轴力等。

3)金相分析

对钢结构所使用的钢材进行金相分析，如显微组织分析、显微硬度测试等。

4)化学成分

对钢结构所使用的钢材进行化学成分分析。

5)涂料检测

对钢结构表面涂装所用的涂料进行检测。

6)应力测试

对钢结构安装以及卸载过程中关键部位的应力变化进行测试与监控。

7)成套技术

以上各项，包括钢结构力学性能检测(拉伸、弯曲、冲击、硬度)、钢结构紧固件力学性能检测(抗滑移系数、轴力)、钢结构金相检测分析(显微组织分析、显微硬度测试)、钢结构化学成分分析、钢结构无损检测、钢结构应力测试和监控、涂料检测、盐雾试验等成套检测技术的集成称之为钢结构检测技术。