

# 铜箔废水回收铜离子交换树脂塔 铜回收螯合树脂塔

产品名称	铜箔废水回收铜离子交换树脂塔 铜回收螯合树脂塔
公司名称	科以（北京）环保集团有限公司
价格	1.00/公升
规格参数	杜笙:CH-90
公司地址	北京市丰台区航丰路1号院2号楼9层902903
联系电话	19972422325

## 产品详情

近年来，锂电池、5G通讯、汽车电子的飞速发展对电子铜箔形成了巨大需求，同时也极大的促进了我国电子铜箔行业的快速发展。特别是超薄锂电铜箔、高频高速电路用铜箔、IC封装基板用极薄铜箔、大功率及大电流电路用厚铜箔、二层法挠性覆铜板用铜箔的研发生产等新、特产品品种，均取得了长足进步。行业产能规模迅速扩大。党的报告指出：“高质量发展是全面建设社会主义现代化国家的首要任务”。“坚持创新在我国现代化建设全局中的核心地位，健全新型举国体制，强化国家战略科技力量，提升国家创新体系整体效能，形成具有全球竞争力的开放创新生态”。当前，我国电子铜箔业已进入做大做强的历史机遇期。面对通货膨胀、疫情反复无常及复杂多变的国际形势，电子铜箔行业呈现出困难与机遇并存，发展和提高并重的新形势。在行业发展的新时期，我们要理性扩产扩能，注重研发创新，调整产品结构，不断实现技术突破和产品的升级换代。

### 一、铜箔废水回收铜离子交换树脂塔产品介绍

传统沉淀法不能满足日益提的环保要求(如电镀表三镍含量要求0.1mg/l以下)。针对特定重金属离子的特点，利用铜箔废水回收螯合树脂塔的特种功能基团与重金属离子形成络合物的特性，实现重金属离子的回收利用及深度去除。

CH-90Na对除铜镍铅锌钴锰等具有特定的选择性，尤其在镍离子及络合态镍(柠檬酸、醋酸、苹果酸、酒石酸、琥珀酸、羟基乙酸等，以及锌镍合金、镍铵络合物等)的处理方面有强的结合作用和应用优势，

适合在酸性环境(pH值3左右)下直接对镍吸附。对于强络合镍，需要先破络再除镍(如EDTA镍)。饱和吸附量大约在50g/l。

## 二、铜箔废水回收铜离子交换树脂塔重要参数

官能团	亚氨基二乙酸基
处理精度	0.02mg/l
条件	pH值3-5之间
选择性顺序	Ni > Zn > Co > Mg > Ca > Na
进水浓度	5000mg/l (大于5g/l意义不大)
再生药剂	盐酸/硫酸 (5%左右浓度)
再生剂用量	2BV-3BV
再生流速	4BV/H
再生时间	30-45分钟
反洗用水	纯水/软水/自来水
反洗流速	5-10BV/H
反洗时间	30分钟
转型药剂	氢氧化钠 (5%浓度)
转型流速	
转型时间	

### 铜箔废水高效回收铜的工作流程及铜回收树脂特性

(1)所述预处理部分采用化学结合物理的方式将铜箔废水中难处理的污染物变成易于浓缩分离的化学物，使杂质类物质能达到技术要求；

(2)采取一种进口特种树脂吸附浓缩铜，将废水中铜离子的浓度100 ~ 300mg/L浓缩30-100倍至3-35g/L，得富铜溶液和达标水；

(3)所得富铜溶液可以回到前端系统重新利用，也可以采取电解还原法，把富铜溶液中的铜电解成半成品铜板，也可以通过高效节能蒸发器，把盐分蒸成固体铜盐，再回收利用。

高效稳定节能环保，打造循环经济新业态离子交换树脂回收铜与现有技术相比的有益效果是：设备结构稳定，成本低，回收铜效率高，节省生产成本，降低废水排放量，有利于保护环境，水体回用，节省用水量，杜绝二次污染，体现循环经济思想。

## 三、铜箔废水回收铜离子交换树脂塔产品优势

- 1、处理精度，各种废水中重金属含量可做到0.02ppm，远远\*\*地区标准；
- 2、吸附量大，对于铜的饱和吸附容量能够达到56g/l。

- 3、能对低浓度废水进行深度处理，浓缩比，解决低浓度废水处理难题；
- 4、模块组件形式，自动化程度，操作简单。

#### 四、铜箔废水回收铜离子交换树脂塔使用场景

电镀废水镍的深度去除以及回收利用；

PCB板废水铜的回收；

三元电池钴、镍回收；

PTA行业废水深度处理；

铜箔废水回收铜；

冶金废水去除铜镍锌等；

铅酸电池废水除铅；

铝型材、不锈钢清洗废水除重金属镍等；

褪镀废水回收重金属及深度处理等。

#### 五、部分案例

天津三星电机贴片电容废水除镍项目

上海\*电子工业电子厂线漂洗水除镍项目

欣兴同泰科技(昆山)有限公司废水除镍项目

南京宁容钢桶封闭器厂镀锌废水除锌项目

上海安美特重金属回收项目

惠州奥士康PCB板废水回收铜项目

重庆华通电脑印刷线路板废水除镍项目