

南昌欧标H型钢HEA1000

产品名称	南昌欧标H型钢HEA1000
公司名称	上海创歌科技有限公司
价格	6060.00/吨
规格参数	材质:S355JR 执行标准:EN10025/34 长度:12米
公司地址	上海市松江区泗砖路103弄松江钢材城
联系电话	13671927581 13671927566

产品详情

南昌欧标H型钢HEA1000

欧标H型钢:一方面,近年来钢结构向高层、大型和更大跨度发展,因此要求H型钢向更大规格尺寸发展。为适应这一市场需求,JFE开发并生产了大型的定外形尺寸的H型钢(以下简称SHH型钢),其腹板高度达到1000毫米。另一方面,为了使建筑物的设计更加节能,须要尽量减轻钢结构的厚度和重量,这对钢构件的设计强度提出了更高的要求。强烈地震会严重破坏钢结构的梁端连接部。需要具有低屈强比、高韧性(包括焊接部分)和优良焊接性能的高品质钢。

欧标H型钢理重表:

欧标H型钢 HE100B 规格100*100*6*10 HEB100欧标H型钢欧标H型钢 HE120B 规格120*120*6.5*11
HEB120欧标H型钢欧标H型钢 HE140B 规格140*140*7*12 HEB14欧标H型钢欧标H型钢 HE160B
规格160*160*8*13 HEB160欧标H型钢欧标H型钢 HE180B 规格180*180*8.5*14 HEB180欧标H型钢欧标H型钢
HE200B 规格200*200*9*15 HEB200欧标H型钢欧标H型钢 HE220B 规格220*220*9.5*16
HEB220欧标H型钢欧标H型钢 HE240B 规格240*240*10*17 HEB240欧标H型钢欧标H型钢 HE260B
规格260*260*10*17.5 HEB260欧标H型钢欧标H型钢 HE280B 规格280*280*10.5*18
HEB280欧标H型钢欧标H型钢 HE300B 规格300*300*11*19 HEB300欧标H型钢欧标H型钢 HE100A
规格96*100*5*8 HEA100欧标H型钢欧标H型钢 HE120A 规格114*120*5*8 HEA120欧标H型钢欧标H型钢
HE140A 规格133*140*5.5*8.5 HEA140欧标H型钢欧标H型钢 HE160A 规格152*160*6*9
HEA160欧标H型钢欧标H型钢 HE180A 规格171*180*6*9.5 HEA180欧标H型钢欧标H型钢 HE200A
规格190*200*6.5*10 HEA200欧标H型钢欧标H型钢 HE220A 规格210*220*7*11 HEA220欧标H型钢

欧标H型钢规格表:欧标H型钢 HE240A 规格230*240*7.5*12 HEA240欧标H型钢欧标H型钢 HE260A
规格250*260*7.5*12.5 HEA260欧标H型钢欧标H型钢 HE280A 规格270*280*10.5*18
HEA280欧标H型钢欧标H型钢 HE300A 规格290*300*8.5*14 HEA300欧标H型钢欧标H型钢 HE100M

规格120*106*12*20 HEM100欧标H型钢欧标H型钢 HE120M 规格140*126*12.5*21
HEM120欧标H型钢欧标H型钢 HE140M 规格160*146*13*22 HEM140欧标H型钢欧标H型钢 HE160M
规格180*166*14*23 HEM160欧标H型钢欧标H型钢 HE180M 规格200*186*14.5*24
HEM180欧标H型钢欧标H型钢 HE200M 规格220*206*15*25 HEM200欧标H型钢欧标H型钢 HE220M
规格240*226*15.5*26 HEM220欧标H型钢欧标H型钢 HE240M 规格270*248*18*32
HEM240欧标H型钢欧标H型钢 HE260M 规格290*268*18*32.5 HEM260欧标H型钢欧标H型钢 HE280M
规格310*288*18.5*33 HEM280欧标H型钢欧标H型钢 HE300M 规格340*310*21*39
HEM300欧标H型钢欧标H型钢 HE320M 规格359*309*21*40 HEM320欧标H型钢欧标H型钢 HE340M
规格377*309*21*40 HEM340欧标H型钢欧标H型钢 HE360M 规格395*308*21*40
HEM360欧标H型钢欧标H型钢 HE400M 规格432*307*21*40 HEM400欧标H型钢

欧标型钢：不同区的存在及分布受连铸工艺的影响。如果拉坯速度和铸坯厚度合适，则可能不存在中间等轴晶区。由于在凝固过程中溶质分配效应，处在钢坯中心的*后未凝固的钢水认为富含合金，高的合金含量导致形成中心线偏析区，合金富集区也可能引起微观组织不均匀。选择用来测定试验用CMn(Nb)钢的三个分开的位置，也是考虑到了在铸坯上不同位置间的温度差异、不同的凝固速率和合金偏析的影响。位置A接近铸坯角部，用以观察微合金元素在铸坯边部的析出程度。