

常州焊条化学成分检测 不锈钢焊条硬度检测

产品名称	常州焊条化学成分检测 不锈钢焊条硬度检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

根据不同情况，电焊条有三种分类方法：按焊条用途分类、按药皮的主要化学成分分类、按药皮熔化后熔渣的特性分类。按照焊条的用途，有两种表达形式，一为原机械工业部编制的，可以将电焊条分为：结构钢焊条、耐热钢焊条、不锈钢焊条、堆焊焊条、低温钢焊条、铸铁焊条、镍和镍合金焊条、铜及铜合金焊条、铝及铝合金焊条以及特殊用途焊条。二为国家标准规定，为碳钢焊条，低合金焊条、不锈钢焊条、堆焊焊条、铸铁焊条、铜及铜合金焊条、铝及铝合金焊条。二者没有原则区别，前者用商业牌号表示，后者用型号表示。

如果按照焊条药皮的主要化学成分来分类，可以将电焊条分为：氧化钛型焊条、氧化钛钙型焊条、钛铁矿型焊条、氧化铁型焊条、纤维素型焊条、低氢型焊条、石墨型焊条及盐基型焊条。如果按照焊条药皮熔化后，熔渣的特性来分类，可将电焊条分为酸性焊条和碱性焊条。酸性焊条药皮的主要成分为酸性氧化物，如二氧化硅、二氧化钛、三氧化二铁等。碱性焊条药皮的主要成分为碱性氧化物，如大理石、萤石等。电焊条的分类方法很多，可分别按用途、熔渣的碱度、焊条药皮的主要成分、焊条性能特征等不同角度对电条进行分类。按用途分类我国现行的焊条分类方法，主要是根据焊条国家标准和原机械工业部编制的《焊接材料产品样本》。焊条型号按国家标准分为8类，焊条牌号按用途分为10类。

按性能分类的焊条，都是根据其特殊使用性能而制造的专用焊条，如超低氢焊条、低尘低毒焊条、立向下焊条、躺焊焊条、打底层焊条、高效铁粉焊条、防潮焊条、水下焊条、重力焊条等。

焊条检测标准：

GB/T 10044-2022铸铁焊条及焊丝

GB/T 3670-2021铜及铜合金焊条

GB/T 8454-2020焊条用还原钛铁矿粉-亚铁含量的测定-重铬suan钾滴定法

GB/T 32533-2016高强钢焊条

GB 30188-2013电焊条生产行业防尘防毒技术规程

GB/T 5117-2012非合金钢及细晶粒钢焊条

GB/T 5118-2012热强钢焊条

GB/T 983-2012不锈钢焊条

GB/T 26052-2010硬质合金管状焊条

GB/T 13814-2008镍及镍合金焊条

GB/T 3669-2001铝及铝合金焊条

GB/T 984-2001堆焊焊条