

静压双向压砖机|数控双向压砖机|大型液压砖机|液压砖机

产品名称	静压双向压砖机 数控双向压砖机 大型液压砖机 液压砖机
公司名称	泉州市鲤城区联兴机械厂
价格	20.00/普通
规格参数	
公司地址	福建省泉州市丰泽区清源工业区
联系电话	0595-22989702 13505993478

产品详情

静压双向压砖机|数控双向压砖机|大型液压砖机|液压砖机机台优势：

最新液压系统,低噪音、低电耗、免托板、出砖即可堆叠，免二次搬运减少场地和人工，节省投资高回报

主要特点：1、采用国际标准化模式，先进的电液控制及精确的的液压顺序高低压比例运行系统。2、采用进口名牌元器件、可编程控制电器（PLC）及液晶显示触摸屏、中/英文菜单,易操作，故障率低。随时依据不同原料改变机械动作、实行人机对话。

3、液压系统采用国际标准化模块及特殊材料，高寿命，耐磨性强，低能耗设计；4、液压元件采用高动态比例阀在生产过程中可自动调节流量，保护油缸，从而提高稳定性及延长油缸使用寿命。

5、机、电、液一体化结合持术,开机自动循环运行工作，多个动作程序互锁，压力自动分配。6、实时故障自我诊断显示和实时报警系统，方便机台维护和故障排除，预留远程控制端口可实现远程查询、排除故障和程序升级。

7、料车采用360°旋转式强制布料,速度快、分布均匀，适用于多种原材料及各种模具。

8、该机采用四杆导向方式，保证了压头及模具的准确运行，外形更具美观。

>可生产：标砖、沙灰砖、路沿石、公路护坡砖、码头连锁砖等制品，增加面料装置可生产彩色路面砖

。>原材料：粉煤灰、煤矸石、炉渣、矿渣、陶粒、珍珠岩、河沙、石粉、页岩、粘土、建筑垃圾、生活垃圾及工业废料均可做免烧砖。主要技术参数 最大压力:1000(KN) 缸径: 600mm 100mmx2

油泵排量: 231(ml/r) 额定功率: 45(KW) 公称压力: 31.5(MPa) 成型周期: 一次布料18-22秒

彩砖二次布料20-25秒 成型方式: 单向液压 成型块数 标准砖：238x115x53 39块/模 标准空心砖：238x115x53 24块/模 多孔砖238x115x90 21块/模 空心砖390x190x190 8块/模