

铜阀体酸洗生产线

产品名称	铜阀体酸洗生产线
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动铜阀体酸洗生产线特点：

全自动完成工件移送、清洗、干燥、防锈工艺。

特别设计旋转抛动机构，获得彻底均匀清洗。

为全封闭设计，简单可靠，维护容易。

槽体全进口不锈钢结构，耐酸耐碱，外形美观大方。

全自动铜阀体酸洗生产线有清洗剂循环回收系统，降低生产成本。

液位控制系统，确保机器正常工作。

快速热风干燥系统，快速干燥工件。

各槽独立数显温控系统自动温控加热装置,温控范围常温-110 。

全自动铜阀体酸洗生产线采用独特的超声波发生线路，超声强劲

采用先进它激式超声波发生线路和进口换能器，能量转换。结构紧凑，生产。

机械结构简单，动作稳定可靠，设备维修费用低。

采用了PLC可编程序控制器的自动控制系统，控制简单、稳定、可靠。适用于大批量零件的生产

全自动铜阀体酸洗生产线主机采用机械转动，具有稳定性高，占地面积小，产量大，镀层均匀且光亮等优点，可24小时连续生产。

经酸洗工艺处理后，可获得光泽均匀的洁白表面，满足轧制工序的工艺要求，有效提升产品品质和市场价值。

全面采用耐酸、碱腐蚀设计，满足相关行业和国家标准及清洁生产要求。

提升重量为100 - 500kg；

全自动铜阀体酸洗生产线电磁制动电机，适用短距离频繁启动，且双电机同步驱动，运行平稳，定位准确；

水平运行速度5 - 30米/分可调，升降速度5 - 15米/分可调；

聚胺脂橡胶行走轮，耐磨、抗震、噪声低；

节拍时间5 - 20分钟可调；

锦纶带提升，提升高度 2M；

全自动铜阀体酸洗生产线单臂式生产线适合于小型，轻型的工件，槽的宽度一般在1.5米以内，吊起重量一般不超过100公斤。

行车的驱动部分设置在槽的后侧，结构紧凑，维修方便，经济实用。因槽的上方只有升降臂，一般不会有东西掉落入槽内。

行车的行走一般由变频器控制，升降也有感应器控制行车的减速和停止。另有防双投，防过限位，防车车相撞，急停等多种安全设施设计，使整个设备运行安全可靠。

全自动铜阀体酸洗生产线酸洗槽分开放式和液压加盖式两种，其中液压加盖式酸洗槽采用国外先进工艺，采用两板对开式液压加盖，能有效防止酸雾散发，洁净车间环境。

酸洗槽体与通风道一体，能有效的吸收酸洗过程中产生的酸雾

酸洗槽内框采用厚度为25mm的PP板，运用瑞士进口塑料焊机焊接，焊缝密封性好，内框外包矩形方管钢结构进行加强，强度大。

全自动铜阀体酸洗生产线酸洗槽可选配内外两种循环加热方式来提高酸洗效果