

铜阀体酸洗设备

产品名称	铜阀体酸洗设备
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动铜阀体酸洗设备由主体三个部分和若干配套设备组成：酸洗（钝化槽）、清洗槽、烘干箱，配套设备包括储酸罐、配酸槽、酸雾处理系统、废水处理系统等。其中酸洗、清洗槽底采用整板折弯，保证了槽体底部直角无焊缝，大限度的防止了泄露的可能；清洗槽采用五组毛刷清洗，其中后两组为挤干刷，使不锈钢板在进入烘箱前板面上只有细秘的水线而无大粒水珠，保证了板材烘干后表面无花斑、色差；完善的售后服务体系也是您连续生产的好保障

全自动铜阀体酸洗设备适用于碳钢管、合金管、不锈钢管、铜管、钛管等材质酸洗、磷化、钝化；

酸洗槽采用PP外包型钢结构，结构强度大，能有效的抵御管材撞击，坚固耐用；

酸洗槽两侧带有吸风口吸收酸洗溢出酸雾；

4、酸洗槽采用水封式槽盖阻断酸雾外泄，配装酸雾净化回收装置达到国家排放标准。

全自动铜阀体酸洗设备目的：

利用酸溶液去除钢铁表面上的氧化皮和锈蚀物的方法称为酸洗。常见于电镀、搪瓷、轧制等工艺的前处理或中间处理；

利用酸溶液在工件或设备表面生成一层钝化层（保护膜），以提高耐腐蚀性能。酸洗的目的不同，实施时采用的洗液和方法会有所不同。

全自动铜阀体酸洗设备特点：

全自动完成工件移送、清洗、干燥、防锈工艺。

特别设计旋转抛动机构，获得彻底均匀清洗。

为全封闭设计，简单可靠，维护容易。

槽体全进口不锈钢结构，耐酸耐碱，外形美观大方。

全自动铜阀体酸洗设备有清洗剂循环回收系统，降低生产成本。

液位控制系统，确保机器正常工作。

快速热风干燥系统，快速干燥工件。

各槽独立数显温控系统自动温控加热装置,温控范围常温-110 。

全自动铜阀体酸洗设备采用独特的超声波发生线路，超声强劲

采用先进它激式超声波发生线路和进口换能器，能量转换。结构紧凑，生产。

机械结构简单，动作稳定可靠，设备维修费用低。

采用了PLC可编程序控制器的自动控制系统，控制简单、稳定、可靠。适用于大批量零件的生产

全自动铜阀体酸洗设备主机采用机械转动，具有稳定性高，占地面积小，产量大，镀层均匀且光亮等优点，可24小时连续生产。

经酸洗工艺处理后，可获得光泽均匀的洁白表面，满足轧制工序的工艺要求，有效提升产品品质和市场价值。

全面采用耐酸、碱腐蚀设计，满足相关行业和国家标准及清洁生产要求。

提升重量为100 - 500kg；

全自动铜阀体酸洗设备电磁制动电机，适用短距离频繁启动，且双电机同步驱动，运行平稳，定位准确；

水平运行速度5 - 30米/分可调，升降速度5 - 15米/分可调；

聚胺脂橡胶行走轮，耐磨、抗震、噪声低；

节拍时间5 - 20分钟可调；

锦纶带提升，提升高度 2M；

全自动铜阀体酸洗设备单臂式生产线适合于小型，轻型的工件，槽的宽度一般在1.5米以内，吊起重量一般不超过100公斤。

行车的驱动部分设置在槽的后侧，结构紧凑，维修方便，经济实用。因槽的上方只有升降臂，一般不会有东西掉落入槽内。

行车的行走一般由变频器控制，升降也有感应器控制行车的减速和停止。另有防双投，防过限位，防车车相撞，急停等多种安全设施设计，使整个设备运行安全可靠。

全自动铜阀体酸洗设备酸洗槽分开放式和液压加盖式两种，其中液压加盖式酸洗槽采用国外先进工艺，采用两板对开式液压加盖，能有效防止酸雾散发，洁净车间环境。