

方箱-1级精度检验方箱

规格齐全铸铁方箱泊头市海峰机械制造有限公司

产品名称	方箱-1级精度检验方箱 规格齐全铸铁方箱泊头市海峰机械制造有限公司
公司名称	河北省泊头市海峰机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇西工业园区
联系电话	0317-8259828

产品详情

供应方箱-1级精度检验方箱 规格齐全铸铁方箱 泊头市海峰机械制造有限公司<http://www.ftjxzz.com>
咨询电话：0317-8259828 咨询人：时俊莲 手机：15720412828 工作QQ：2277158013

检验方箱

主要用于零部件平行度、垂直度的检验和划线时支撑工件，一般为边长相同的正方体或长方体，可根据用户要求制作各种规格和等高方箱及长方筒。检验方箱

精度：对于刮研制方箱除检定平面度外，还要用涂色法检定接触斑点。在边长为25mm任意正方形内斑点数为：1级、2级不少于25点；3级不少于20点。检验方箱

检定方法对于边长为300mm及以下的方箱，检定时在方箱被检面的两端各放置1mm的量块，把刀口尺放在量块工作面上，然后在其各被检点处用量块试塞，当量块组刚刚塞入时的尺寸与两端量块尺寸之差为该被检点对两端之间的偏差。这一检定还应在方箱工作面的纵向、横向和对角线方向的几个截面上进行。在测得的各个位置的直线中误差方向一致时取其最大值，当误差方向不一致时取其最大正差与最大负差绝对值之和，为该受检面平面的平面度。

规格mm	工作面的平面度			工作面的垂直度、平行度及V型槽对底面和侧面的平行度	
	精度等级 μm				
	1级	2级	3级	1级	2级
100	3.5	7	15	7	15
150	4	9	17	8	17

200	4.5	10	20	9	2
250	5	11	22	10	2
300	5.5	12	25	11	2
350	6	13	27	12	2
400	6.5	15	30	13	3
500	8	17	35	15	3