

双相钢ZG40Cr25Ni20铸钢件精密铸造 来料图纸加工 异形铸件

产品名称	双相钢ZG40Cr25Ni20铸钢件精密铸造 来料图纸加工 异形铸件
公司名称	无锡晟隆创钢业有限公司
价格	60.00/千克
规格参数	检测:光谱 执行标准:国标 品牌:晟隆创
公司地址	无锡市新吴区硕放薛典北路82号B4085
联系电话	0510-83110683 13376220968

产品详情

双相钢ZG40Cr25Ni20铸钢件精密铸造 来料图纸加工 异形铸件！！

铸件成型的理论金属液态成型常称为铸造，铸造成形技术的历史悠久。早在5000多年前，我们的祖先就能铸造红铜和青铜制品。铸造是应用广泛的金属液态成型工艺。它是将[液态金属](#)浇注到铸型型腔中，待其冷却凝固后，获得一定形状的毛坯或零件的方法。

在机器设备中液态成型件所占比例很大，在机床、内燃机、矿山机械、重型机械中液态成型件占总重量的70%~90%；在汽车、拖拉机中占50%~70%；在农业机械中占40%~70%。液态成型工艺能得到如此广泛的应用，是因为它具有如下的优点。

(1) 可制造出内腔、外形很复杂的毛坯。如各种箱体、[机床床身](#)、汽缸体、缸盖等。

(2) 工艺灵活性大，适应性广。液态成型件的大小几乎不限，其重量可由几克到几百吨，其壁厚可由0.5mm到1m左右。工业上凡能溶化成液态的[金属材料](#)均可用于液态成型。对于塑性很差的铸铁，液态成型是生产其毛坯或零件的唯一的方法。

连铸生产连续且节奏紧密，对于两种断面生产切换，165mm×165mm小方坯采用单排喷淋装置、165mm×280mm矩形坯采用双排喷淋装置，原来的“全拆全换”切换方式存在作业时间长、人员劳动强度大、喷淋管损坏多、频繁拆装喷淋管影响连铸坯质量等诸多问题。为有效解决这些问题，工艺、设备人员

潜心钻研、多角度分析，并深度思考：能否采用一种新方法，就是在不拆除原165*165方坯设备的情况下也能切换水路？随后工艺技术人员及设备工程师开始创新尝试，在多次尝试的经验积累下，设计出同款、不同型喷淋管的配套融合，并基于“1+2>3”模式下实施了喷淋设备的“巧”连接，成功研制出三排不同型号、不同喷嘴的可快换冷却喷淋系统。通过工艺技术和设备设施紧密联动，实现了仅用调整拇指大的喷嘴便省去了更换十几米长的冷却水管的繁琐手续，彻底解决了不同断面冷却水路快速更换的所有问题。